

SELLADOR DE CORROSIÓN

Estabiliza el proceso de oxidación en superficies donde es poco práctico o imposible realizar preparación de superficie

DESCRIPCIÓN

Es un producto base agua que actúa como pasivador del óxido estabilizando el proceso de corrosión. Es una forma de ahorrar en gran medida los costos de preparación de superficie porque puede ser usado en superficies férricas o de acero con oxidación, transformando electroquímicamente el óxido en una capa inerte no corrosiva.

Funciona como una barrera protectora que previene la formación de nuevo óxido, y que incluso la película formada puede usarse como capa imprimante de otras pinturas.

USOS

Uso ideal en estructuras, maquinarias, tuberías y otras superficies metálicas ferrosas donde es poco práctico o imposible realizar cualquiera de las siguientes preparaciones de superficie: manual (SSPC-SP2), mecánica (SSPC-SP3), con herramientas de poder (SSPC-SP11) o abrasiva (SSPC-SP5, SP10).



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Sella la corrosión y sirve como imprimante para pinturas epóxicas y poliuretanos
- ✓ Ideal donde no es posible o es poco práctico hacer preparación de superficie abrasiva
- ✓ Fácil de aplicar (con Brocha, Pistola, Rodillo), los cuales se lavan con agua y jabón.
- ✓ Base agua: no contiene materiales peligrosos y no es inflamable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Gravedad específica a 25°C de la mezcla	1.42	1.46	g/cm ³
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559	80	90	KU
Sólidos por volumen	44,0	47,0	%
Espesor seco recomendado	50	75	micras
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	66	70	m ² /gal
Método de aplicación	Brocha, Rodillo y pistola		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Agua		
V.O.C (ASTM D-6886)	70		g/l

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa y cera. Elimine siempre del metal todo el óxido de hierro suelto y de fácil remoción o que no estén firmemente adheridos a la superficie. Limpie con cepillo de cerda o fibra, todos los residuos y con un trapo húmedo en Thinner Pintuco® Ref. 21006 ó Ajustador Ref. 21141.

Preparación del producto y Aplicación

Agitar bien el producto antes de usar. Se recomienda el uso de guantes.

Aplique al metal el Sellador de corrosión con una brocha de cerda natural, Rodillo o Pistola (ajustando viscosidad Max. Un 5% en volumen con agua), dejando actuar el producto durante 60 minutos para que la transformación del óxido sea completa (a 25°C), y luego si va a imprimir o a dar acabado deje secar 24 horas como mínimo. Debe procurar que el producto penetre muy bien en las zonas oxidadas, lo cual se va observando con la aparición de un acabado negro, color dado por la reacción de transformación electroquímica del óxido. Un color desigual indica la necesidad de capas adicionales para obtener la máxima protección.

La película o recubrimiento generado por el Sellador de Corrosión se puede usar como imprimante, o si lo prefiere también puede aplicar un sistema con imprimante y pintura de acabado, apropiados para el metal y al ambiente donde estará expuesto. Se recomienda evitar la aplicación del Sellador de Corrosión en metales que van a ser protegidos con pinturas para altas temperaturas. Para aplicar el metal debe estar a una temperatura inferior a 30° y la temperatura ideal de aplicación es de 8°C a 30°C. Para objetos metálicos en exteriores, se recomienda aplicar el Sellador de Corrosión en las primeras horas de la mañana o por la tarde cuando la temperatura haya disminuido. Tenga en cuenta que el tiempo de actuación del producto mencionado puede variar de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicado.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	25°C	25°C	25°C	55%
Mínima	8°C	8°C	8°C	40%
Máxima	35°C	30°C	35°C	50%

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	B	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

MARCA Y MODELO	BOMBA
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos (horas)	Total (horas)
25°C	0.5	24 horas mínimo	24 - 48

PRESENTACIONES

1/4 galón – 0.945

Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Sellador corrosión	10379555 Cuarto
	10379554 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001