

Ventajas y desventajas de los diferentes recubrimientos para galvanizado		
Tipo de Recubrimiento	Ventajas	Desventajas
Pinturas ricas en zinc	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente adherencia. - Mayor uso en el mundo. - Utilizada para hacer reparaciones en el galvanizado según - ASTM A 780. - Adherencia prolongada. - Es similar en características a un galvanizado en caliente. - Se puede utilizar diversas capas de acabado por si se quiere dar color diferente al gris metálico. 	<ul style="list-style-type: none"> - Costoso en comparación con otros recubrimientos. - Se debe tener mucho cuidado en no aplicar más de 3mils de EPS, ya que pueden haber problemas de desprendimiento.
Pinturas acrílicas	<ul style="list-style-type: none"> - Productos monocomponentes. - Puede ser utilizado sobre un Wash Primer o directamente sobre el galvanizado, depende de la formulación. - Proporciona excepcional brillo y acabado con color. 	<ul style="list-style-type: none"> - Se debe utilizar una imprimación por lo general con un recubrimiento epóxico. - Si el pH de la pintura es alto pueden producirse problemas debido a que el amoníaco reacciona con el zinc.
Poliuretanos alifáticos	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia química, a la abrasión, y a la radiación ultravioleta. - Proporciona excepcional brillo y acabado con color. 	<ul style="list-style-type: none"> - Se debe utilizar una imprimación por lo general con un recubrimiento epóxico. - Requiere estricto seguimiento de aplicación.
Pinturas alquídicas	<ul style="list-style-type: none"> - Si el producto está especialmente formulado para galvanizados, la gran ventaja es su bajo costo y acabado con color. 	<ul style="list-style-type: none"> - En áreas húmedas el zinc produce una superficie alcalina, causando con los recubrimientos alquídicos un proceso de saponificación. - Problemas de descamación prematura. - Elevada incompatibilidad química con el zinc, por lo que es muy difícil de utilizar. En superficies galvanizadas.
Pinturas asfálticas		<ul style="list-style-type: none"> - Producto derivado del petróleo, no se recomienda para uso en acero galvanizado.
Pinturas bituminosa	<ul style="list-style-type: none"> - Se obtiene alto espesor por mano. - Derivado del alquitrán de hulla y puede ser utilizado con éxito en el acero galvanizado. - Recomendado para tubería enterrada. 	<ul style="list-style-type: none"> - Por legislaciones ambientales a nivel mundial, se ha disminuido su uso.
Pinturas caucho clorado o caucho modificado	<ul style="list-style-type: none"> - Es de rápido secado y proporciona buena protección en exteriores. - Resistencia química a ácidos, álcalis y gases húmedos. 	<ul style="list-style-type: none"> - Difícil de aplicar. - Se requiere un alto perfil de anclaje. - Tiene alto contenido de VOC lo que ha limitado gravemente su disponibilidad en el mercado y su uso.
Pinturas epoxi coal tar	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia química a ácidos, álcalis y gases húmedos. - Recomendado para sistemas enterrados. 	<ul style="list-style-type: none"> - Raramente se utiliza en acero galvanizado. - Difícil de aplicar. - Requiere una preparación por medio de Sweep Blasting, lo que eleva los costos.
Pinturas epóxicas (Ésteres y Aminas)		<ul style="list-style-type: none"> - Epoxi ésteres y epoxi aminas no se recomiendan directamente sobre galvanizados. - Son resinas de alto estrés y puede reaccionar con el zinc en ciertos ambientes. - Uso limitado a menos de que este formulado para aceros galvanizados.
Pinturas epóxicas (epoxi poliamidas)	<ul style="list-style-type: none"> - Adherencia superior a cualquier tipo de superficie galvanizada. - Se utiliza como primer o puente de anclaje entre el galvanizado y un recubrimiento para intemperie como acrílicos y poliuretanos. - Si la estructura está bajo techo, puede utilizarse como acabado final. - Un sistema de acero galvanizado -pintura epóxica- y acabado poliuretano es considerado un sistema de alto desempeño. 	
Látex acrílico	<ul style="list-style-type: none"> - Rápido secado. - Base agua y de gran adherencia y durabilidad. - Ideal para el galvanizado nuevo y envejecido. 	
Pintura tipo látex base agua	<ul style="list-style-type: none"> - Rápido secado. - Buena resistencia. 	<ul style="list-style-type: none"> - Necesita tiempo para el curado total y para que se alcancen una adherencia aceptable y resistencia a la abrasión. - No se recomienda para uso en obra.
Pintura base aceite	<ul style="list-style-type: none"> - Fácil de aplicar. 	<ul style="list-style-type: none"> - No se recomienda para el uso sobre acero galvanizado. - El curado depende del aire. - Baja resistencia química y de solvente. - En áreas húmedas el zinc produce una superficie alcalina, causando con este tipo de recubrimientos un proceso de saponificación.
Pintura a base de silicona	<ul style="list-style-type: none"> - Se utiliza cuando se requiere resistencia a altas temperaturas con un imprimante adecuado. 	<ul style="list-style-type: none"> - No se recomienda para el uso sobre acero galvanizado directamente. - No es muy comercial ni muy utilizada. - Aplicaciones de uso limitado.
Vinilo	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia excepcional a los ambientes ácidos y alcalinos. - Puede ser aplicado a bajos y altos espesores. - Los Vinyl Acrílicos tiene acabado brillante y con color. 	<ul style="list-style-type: none"> - Requiere una preparación por medio de Sweep Blasting, lo que eleva los costos. - Requiere el uso de un Wash Primer. - Han salido del mercado por el alto contenido de VOC.