

## ALTAS TEMPERATURAS 902 – 13301

**Ideal para proteger y decorar exteriormente superficies metálicas sometidos a temperaturas entre 150°C y 400°C**

### DESCRIPCIÓN

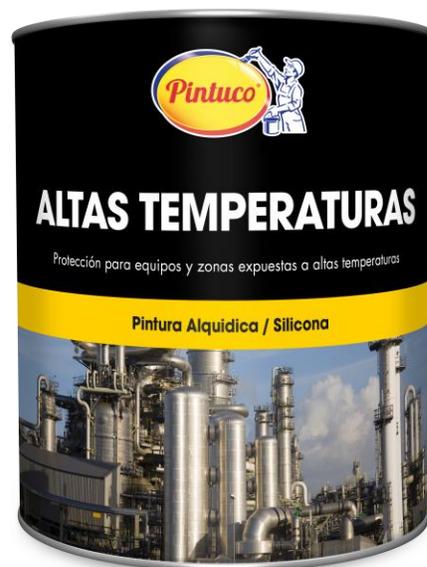
Pintura a base de silicona y grafito, de excelente adherencia, flexibilidad y resistencia a temperaturas hasta 400°C en seco.

### USOS

Ideal para proteger y decorar exterior de superficies metálicas de hornos calderas, chimeneas, tuberías, maquinarias y equipos sometidos a temperaturas entre 150°C y 400°C en seco, en ambientes interiores y exteriores de alta contaminación industrial. No se recomienda para inmersión.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente adherencia y flexibilidad
- ✓ Temperatura de Servicio 150 °C a 400 °C
- ✓ Acabado Mate.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Mate		
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559	50	60	KU
Peso neto por galón	4.15		kg/gal
Sólidos por volumen, ASTM D2697/NTC 1786	20.10	22.10	%
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	14.9		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Pistola o brocha		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 21204		
Punto de chispa copa cerrada	37		°C
V.O.C. ISO 11890-1	624		g/l

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

### INSTRUCCIONES DE USO

#### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, cera, pintura deteriorada, óxido y escama de laminación. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco

hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura. Para obtener la máxima eficiencia de la Pintura de Silicona para Altas Temperaturas ref. 13301 de Pintuco®, se debe tratar el metal con chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de acuerdo al estándar SA3 (SSPC-SP5) Grado Metal Blanco con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con la cinta de réplica Textes. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica de acuerdo al estándar ST2 (SSPC-SP2). No se deben utilizar acondicionadores de superficie ni anticorrosivos.

### Preparación del producto y Aplicación

Revuelva bien la pintura para altas temperaturas con una espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola se agrega a la pintura aproximadamente un 10% por volumen de Ajustador Pintuco Ref. 21204 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha no necesita dilución. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Después de una o dos horas se enciende la fuente de calor para acelerar el secamiento de la pintura. Esta pintura se puede aplicar sobre Primer Inorgánico de Zinc Ref. 10840/10841 ó 10844/10845 marca Pintuco®, para lo cual se debe diluir la primera mano de pintura en un 30% aproximadamente. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador 21204 de Pintuco® y sin revolverlo, se tapa bien el envase. Para la dilución del producto utilice el Ajustador PINTUCO® Ref. 21204. La Temperatura de Servicio del producto están en un rango entre 150 °C mínima en seco y 400 °C máxima en seco. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

**NOTA:** Este producto no debe aplicarse en superficies que estén por debajo de 150 °C, porque no ocurre el proceso de sinterización de los componentes de la pintura al metal y no se produce el proceso de curado por baja temperatura. Se debe asegurar que el sustrato metálico alcance una temperatura mínima 150 °C una vez es aplicado el recubrimiento para asegurar su sinterización y curado. Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

#### PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

**RODILLO:** Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

Con humedad relativa del 60%

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos (horas)	Total (horas)
25°C	4 a 6	8 a 10	72

\*Esta pintura también se puede dejar secar a 150 °C durante media hora. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento

### PRESENTACIONES

Galón – 3.785 Litros

### CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
13301 Gris 902	10012947 Galón

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001