

## **PRIMER INORGANICO RICO EN ZINC REF. 10.844/45**

**Ideal para la protección interior o exterior de tanques de disolventes, torres de conducción eléctrica, estructuras, calderas.**

### **DESCRIPCIÓN**

Primer inorgánico de altos sólidos (A.S.), en dos componentes en envases separados a base de silicato, zinc metálico y diluible en Ajustadores orgánicos; de excelente dureza y resistencia a la abrasión, provee protección catódica similar al tratamiento de galvanizado en frío.

Resiste inmersión en aceites, gasolina, combustibles de avión, alcoholes, esterres, cetonas, solventes aromáticos, etc. Para ambientes químicos altamente corrosivos se debe recubrir con un acabado de protección específico.

### **USOS**

Recomendado para áreas marinas, costeras, e industriales y para superficies expuestas al calor. Para la protección interior o exterior de tanques de disolventes, torres de conducción eléctrica, estructuras, puentes, hornos, calderas, maquinarias y equipos en zonas de alta contaminación ambiental. Con pintura de acabado apropiada se puede utilizar para interior y exterior de tanques de aguas dulces o saladas,

ácidos débiles, sales y álcalis y para instalaciones marinas o portuarias en atmósferas con contaminación industrial. Para plantas procesadoras de carnes y aves.

### **VENTAJAS Y BENEFICIOS**

- ✓ Provee protección catódica similar al tratamiento de galvanizado en frío.
- ✓ Excelente protección en ambientes industriales severos
- ✓ Mayor productividad con un tiempo de repintando de sólo 2 horas a 24 °C y 60 % de humedad relativa.
- ✓ Alta resistencia a la abrasión e inmersión.
- ✓ Acepta directamente capas de acabado tipo poliuretano, poli aspártico o polisiloxano de Pintuco®



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDAD  | RANGO   |      | UNIDADES            |
|--|---|------|---------------------|
| Acabado y color                                    | Mate Verde grisáceo   |      |                     |
| Peso neto por Galón Comp. A Resina                 | 3.92  |      | kg/gal              |
| Peso neto por Galón Comp. B Polvo de Zinc          | 27.38   |      | kg                  |
| Sólidos por volumen , ASTM D2697/NTC1786 (mezcla)  | 59  | 62   | %                   |
| Densidad, ASTM D1475/NTC 561 comp. a líquido       | 3.69  | 3.97 | kg/g                |
| Viscosidad, ASTM D562/NTC 559 .a 24°C mezcla       | 60  | 75   | KU                  |
| Densidad, ASTM D1475/NTC 561 comp. b polvo         | 26  |      | kg/g                |
| Sólidos por peso, ASTM D1644/NTC1227 mezcla        | 32.1  | 34.1 | %                   |
| Viscosidad cone/plate, ASTM D4287                  | 0.1   | 0.3  | kg/gal              |
| Espesor seco recomendado película seca             | 50  | 100  | Micrones            |
| Rendimiento teórico a 25 micrones película seca    | 90  |      | m <sup>2</sup> /gal |
| Método de aplicación                               | Pistola con agitación continua, airless spray   |      |                     |
| Ajustador o thinner Pintuco para lavado de equipos | 10255777x galón, 10015603 x caneca de 5 galones y 10017264 x tambor de 55 galones (ref. 121209) |      |                     |
| Punto de chispa copa cerrada                       | 21  |      | °C (69 F)           |
| Temperatura de servicio en seco                    | 400   |      | °C                  |
| Tiempo de vida útil de la mezcla                   | 8   |      | Horas a 24°C        |
| V.O.C ISO 11890-1- Mezcla                          | 396   |      | g/l                 |

### Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar.

Se debe evitar la limpieza de la superficie con disolventes que al evaporarse dejan residuos grasosos porque se puede dañar la adherencia del producto. El metal se debe tratar con chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de Grado Metal Blanco SA2 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones. La superficie debe estar seca y mantenida a una temperatura mínima de 3°C por encima del punto de rocío durante la preparación de superficie y la aplicación.

### Preparación del Producto y Aplicación

Se mezcla el componente líquido Componente A ref. 110.844 con el Componente B lentamente y con agitación constante; nunca agregue el líquido al pigmento. Se continúa la agitación hasta obtener la

mezcla total y uniforme. La mezcla de los dos componentes debe ser tan exacta y homogénea como sea posible para que el comportamiento del producto sea óptimo. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Se filtra la mezcla de los componentes A y B, del Primer Inorgánico de Zinc a través de un tamiz de acero inoxidable de 50 mallas, para eliminar los grumos. Se debe preparar únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar. La aplicación a pistola con agitación continua es lo recomendado. Use el recipiente de la pintura al mismo nivel o por sobre el nivel del aplicador. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. No trate de recuperar material que este demasiado viscoso con Ajustadores. El producto puede ser diluido para la aplicación si las condiciones de trabajo lo precisan para aplicar capas sin fogueo. Los recipientes deben permanecer cerrados herméticamente para evitar contacto del producto con la humedad ambiental, ya que esto puede causar gelación.

### TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

| TEMPERATURA | PINTURA       | METAL         | AMBIENTE      | HUMEDAD AMBIENTE |
|-------------|---------------|---------------|---------------|------------------|
| Normal      | 10 °C a 35 °C | 10 °C a 32 °C | 10 °C a 35 °C | 30 a 80 %        |
| Mínima      | 4 °C          | 4 °C          | 4 °C          | 20 %             |
| Máxima      | 32 °C         | 40 °C         | 40 °C         | 90 %             |

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

#### PISTOLA CONVENCIONAL (con aire)

| MARCA Y MODELO          | PICO DE FLUIDO | Nº DE CAPSULA DE AIRE |
|-------------------------|----------------|-----------------------|
| Devilbiss MBC-510 o JGA | E              | 704 o 765 o 78        |
| Binks N° 18 0 62        | 66             | 66PB o 66PE           |

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural, para capas franjas, retoques o parcheo únicamente.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

| TEMPERATURA AMBIENTAL | AL TACTO (MINUTOS) | SECAMIENTO EN HORAS SEGUNDAS MANOS | HUMEDAD RELATIVA |
|-----------------------|--------------------|------------------------------------|------------------|
| 24 °C                 | 20                 | 2 a 4                              | Mayor al 60 %    |

### PRESENTACIONES

Componente A: Líquido ref.10844: Caneca de 4 Galones

Componente B: Polvo ref.10845: Caneca con 27 kg de polvo de zinc.

## CÓDIGOS

| REFERENCIA | EBS             |
|------------|-----------------|
| 10844      | 10015625 Caneca |
| 10845      | 10015085 Galón  |

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 6 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenga fuera del alcance de los niños. No ingiera el producto. Evite el contacto con la piel y los ojos. No consuma alimentos mientras manipula el producto. Aplique en un lugar con buena ventilación, alejado de toda fuente de calor. Utilice guantes y gafas de seguridad. Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene el producto en el recipiente original cerrado en un lugar bajo techo, seco y alejado de fuentes de calor. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo o en quebradas o ríos. Disponga los residuos respetando las normas y regulaciones locales. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que esté seco, utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado.

## PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido.

Si al manipular el producto, presenta malestar, salga a una zona ventilada y retírese la ropa que tenga impregnada del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad /Ambiental/ Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001