

PRIMER ALQUÍDICO ATÓXICO ROJO 10084

Ideal para proteger estructuras metálicas en general, exterior de tanques y tuberías

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosiva alquídica de alto poder cubriente y rápido secado con compuestos inhibidores a base de fosfato de zinc para la protección a la corrosión.

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger estructuras metálicas en general, maquinaria industrial y agrícola, puentes, estructuras, torres, exterior de tuberías y tanques y en ambientes de corrosividad media.

No se recomienda para inmersión ni para recipientes o estructuras metálicas en contacto con aguas potables o alimentos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Anticorrosiva de buena resistencia química
- ✓ Los compuestos inhibidores de la corrosión son de tipo fosfato de zinc
- ✓ Rápido Secado. Secamiento al tacto de 1 hora y para segundas manos de 3 horas (a 25 °C)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Mate		
Densidad, ASTM D1475/NTC 561	4.86	4.96	kg/gal
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559	70	80	KU
Peso neto por galón	5.14		kg
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC 1786	45.65	47.65	%
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	67		m ² /gal
Método de aplicación	Brocha, rodillo o Convencional		
Temperatura de servicio en seco	100 °C		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 21132		
Punto de chispa copa cerrada	40 °C		TCC
V.O.C. ISO 11890-1	419		g/l

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe

tratar el metal con chorro abrasivo cercano Grado Comercial de acuerdo al estándar SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con la cinta de réplica Textes. La mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2). Los sustratos metálicos no ferrosos como el aluminio, hojalata, zinc y metales lisos o pulidos se les aplica Wash-Primer Pintuco base agua Ref. 10281795 (1/4 de galón), 10281794 (galón). También puede ser utilizado el Wash primer Pintuco® base solvente 509 A (10379409) y 509 B (10379410).

Preparación del Producto y Aplicación

Revolver la pintura Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la anticorrosiva un 10% por volumen de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5% máximo de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y se revuelve bien. Aplicar de una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de “nata” en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

La Temperatura de servicio es de 100 °C en seco.

Las pinturas anticorrosivas requieren recubrirse con pinturas de acabado, por lo que se recomiendan para esta anticorrosiva Esmaltes Alquídicos como el Top Quality, Pintulux®, Doméstico o Aluminio Extra Reflectivo ECP100.

Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

TEMPERATURAS DE APLICACION

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con Aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	PRESIDENT 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	MERCURY 5C; PICO DE FLUIDO 0.015 A 0.021

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento en horas segundas manos	Tiempo máximo Segunda mano	Total Horas
25 °C	1	3 a 5	24	72

*Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

PRESENTACIONES

Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
10084 Rojo industrial	10012824 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001