

PRIMER 2K 9211/9212/9216

Excelente adherencia, buena lijabilidad y alto poder de relleno

DESCRIPCIÓN

Base poliuretano en dos componentes para repintado de vehículos, de excelente poder de relleno, rápido secamiento y lijable en húmedo o en seco.

USOS

Como Base – Fondo para garantizar la adherencia, facilitar el cubrimiento y permitir excelentes acabados en los colores planos, metalizados y perlados.

Permite visualizar fácilmente los defectos de preparación de superficie. Para otros usos se recomienda validar con el equipo técnico de Pintuco®

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto poder de relleno
- ✓ Alta adherencia
- ✓ Rápido secado



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

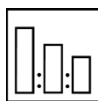
PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Viscosidad de presentación	30	100	KU
Sólidos	62	65	%

INSTRUCCIONES DE USO

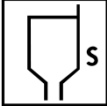




Preparación de la Superficie

La superficie debe ser lijada y desengrasada completamente antes de la aplicación.

Los ligeros restos de óxido sobre la superficie deben ser eliminados por completo, si es el caso usar acondicionador de superficies.



Relación de Mezcla
 Relleno 8:1:2
 Endurecedor E40
 Sealent/protector 8:1:4 o 5 (Sólo como fondo protector, disminuye el poder de relleno)
 Ajustar viscosidad de aplicación con solvente recomendado: P502, 21106 o 21125 de acuerdo con la necesidad de relleno.

	<p>Viscosidad de Aplicación (Copa Ford #4) 25-28 seg</p> <p>Dependiendo de la tasa de dilución usada cambian las condiciones de relleno de la base, a mayor adición de solvente menor relleno, por eso se recomienda seguir las instrucciones técnicas reportadas</p>
	<p>Boquilla: 1.8 a 2.0 mm Presión: 40-50 psi (convencional) 30-35 psi (HVLP) (Entrada de la pistola)</p> <p>Aplicar 2 manos, de acuerdo a la funcionalidad requerida, para fondo de relleno se recomienda manos húmedas.</p>
	<p>Secado entre capas (Flash Off) 3-5 min a 25° C</p>
	<p>Secado al aire (Tiempo para lijar) 1.5 horas para lijar (a 25° C)</p>
	<p>Secado Temperatura (Tiempo para pulido) Horneo: 20 min a 70° C Tiempo lijar: 0,5 - 1 hora</p>

RENDIMIENTO

Rendimiento teórico 24 – 27 m²/gl a 25 micrones.

El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

PRESENTACIONES

Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Blanco 9211	10014778 Galón
Negro 9212	10014780 Galón
Negro 9216	10014777 Galón
Endurecedor E40	10349940 Octavo

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001