

# ANTICORROSIVA EPÓXICA ROJA POLI-EPOX 9101

## Ideal para proteger interior o exterior de tanques para disolventes alifáticos, instalaciones marinas y portuarias

### DESCRIPCIÓN

Pintura anticorrosiva de dos componentes, una anticorrosiva epóxica con óxido de hierro y un endurecedor poliamínico, que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) produce al aplicarla, una capa sólida, dura, resistente a aguas dulces potables o saladas, ácidos débiles, sales álcalis, disolventes alifáticos y temperaturas de 120° en seco y 70°C en inmersión.

### USOS

Como base anticorrosiva, con el acabado final recomendado, del sistema Pintucoat® o Pintumastic, de epóxicos varios del portafolio y de acabados alquídicos, acrílicos y poliuretanos, es ideal para la protección interior o exterior de tanques para disolventes alifáticos, soda, aguas dulces y saladas, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en atmósferas de alta contaminación industrial.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Pintura con alto poder anticorrosivo de rápido secamiento.
- ✓ Compatible con diferentes tipos de acabados. (Alquídicos, epóxicos, acrílicos y poliuretano.)
- ✓ Compatible con diferentes tipos de sustratos como: Galvanizados, aluminios y acero.
- ✓ Máxima eficiencia con preparación de superficie abrasiva.
- ✓ Pintura para maximizar la productividad por su rápido secamiento.
- ✓ Funciona también como protección temporal de estructuras durante su transporte y almacenamiento.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado			Mate
Peso neto por galón Comp. A	4.88		Kg/gal
Peso neto por ¼ de galón Comp. B	1.02		Kg/gal
Sólidos por volumen (varían según el color)	39.9	41.9	%
Mezcla por volumen	4:1 en Volumen		
Espesor seco recomendado	75	100	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	65		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Brocha, rodillo, convencional, Airless		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	10255777x galón, 10015603 x caneca de 5 galones y 10017264 x tambor de 55 galones (ref. 121209)		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	28		°C (chequeo de copa cerrada)
V.O.C	500		g/l (ASTM D-3960)

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## **INSTRUCCIONES DE USO**

### **Preparación de la Superficie**

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva, se debe tratar el metal con chorro abrasivo mínimo Grado Metal Blanco SA3 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales. Para estructuras metálicas se puede utilizar preparaciones de superficie manual-mecánico (SSPC SP 2 y 3) o en su defecto preparación mecánica a metal desnudo (SP11) La mínima preparación de superficie es Grado Cerca de Metal Blanco SA2.1/2 (SSPC-SP10). Para galvanizados en caliente se debe utilizar Anticorrosiva Epóxica Ref. 110046 / 113229 ó 110070/113.350 de Pintuco.

### **Preparación del producto y Aplicación**

Revolver por separado con espátulas limpias la Anticorrosiva Pintucoat® Ref. 110050 y el Catalizador Ref. 113227 hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan cuatro partes por volumen de componente A, con una parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la anticorrosiva ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional, se diluye la mezcla con un 10% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 121209 (10015603) y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o rodillo o pistola sin aire, se diluye la mezcla con un 5% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 121209 y se revuelve bien con espátula. La mezcla se deja en reposo durante 20 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 72 horas a 25°C es necesario lijar suavemente en seco, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos.

Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO Ref. 121209. Los tiempos de secamiento de la Anticorrosiva Poli-Epox Ref. 9101 y el Catalizador Ref. 9800 de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar la Anticorrosiva Poli-Epox Ref. 9101 y el Catalizador Ref. 9800 de PINTUCO en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días con el acabado adecuado. El tiempo de vida útil de la mezcla de los componentes Ay B disminuye al aumentar la temperatura y aumenta al disminuir la misma. Para el cálculo del rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

## TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60 %
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	38 °C	85 %

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

### PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss NBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

**RODILLO:** Se utiliza rodillo resistente a disolventes

## TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos(horas)	Total (horas)
25 °C	4 a 6	6 a 15	72

\* Los tiempos de secamiento de la Anticorrosiva Poli-Epox Ref. 9101 y el Catalizador Ref. 9800 de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10 °C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. Para utilizar la Anticorrosiva Poli-Epox Ref. 9101 y el Catalizador Ref. 9800 de Pintuco en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un secamiento de 7 días.

## PRESENTACIONES

Componente A: 1 Galón – 3.785 Litros

Componente B: 1/4 de Galón – 0.946 Litros

## CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
9101 Base anticorrosiva	10013022 Galón
9800 Catalizador	10012014 Cuarto

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001