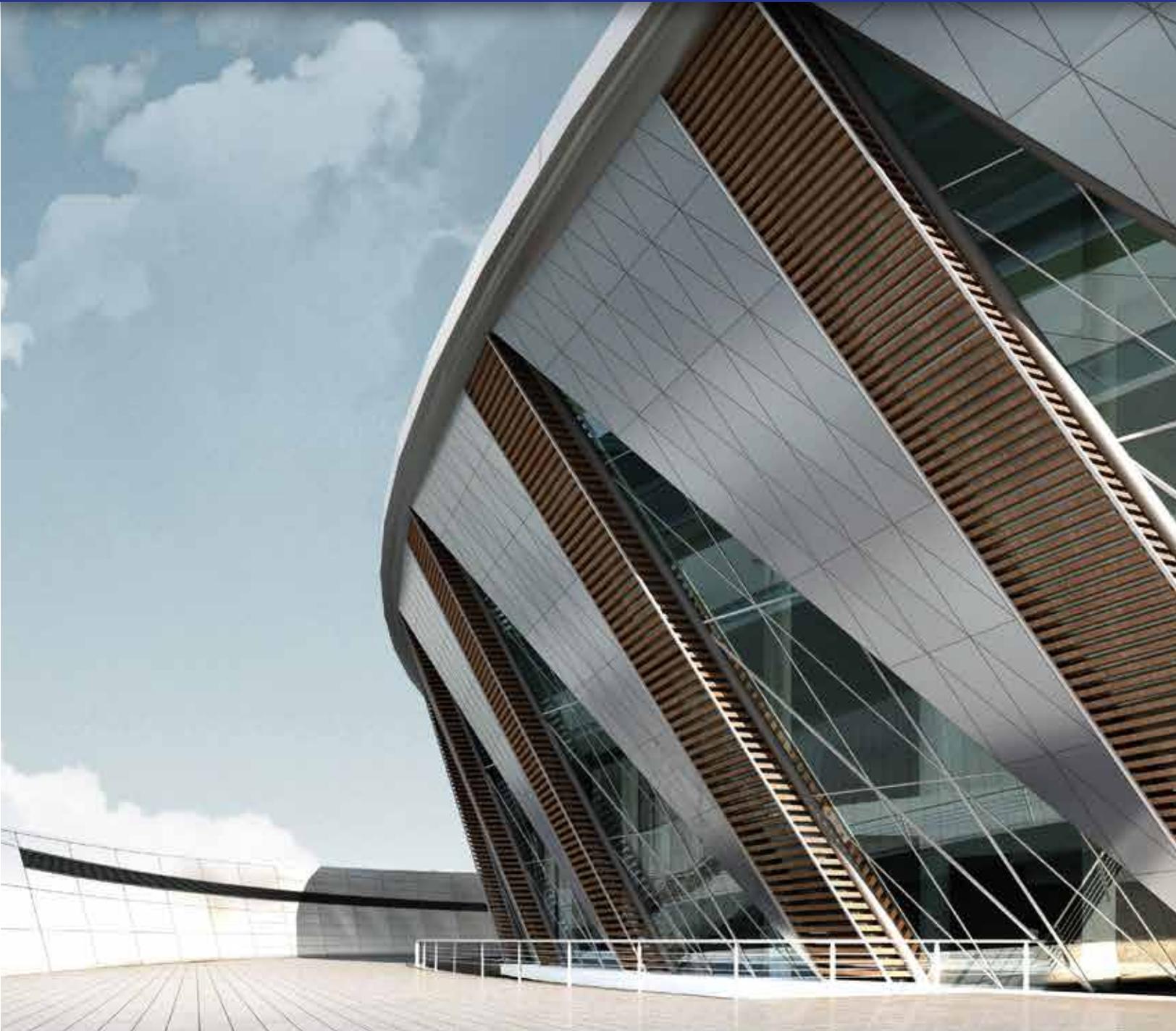


ARQUITECTURA METÁLICA



Soluciones para:

**FACHADAS, TECHOS, CERRAMIENTOS PERSIANAS METÁLICAS
Y PERFILERÍA EN ALUMINIO.**



El Color de la Calidad®

¿POR QUÉ ES IMPORTANTE PROTEGER CON RECUBRIMIENTOS LA ARQUITECTURA METÁLICA?



Cada vez es más usado el metal como elemento constructivo y de decoración en las edificaciones, siendo muy recurrente su uso en techos, fachadas, cerramientos y perfilera de aluminio extruido. Para ello Pintuco® cuenta con soluciones en recubrimientos líquidos y en polvo que garantizan la protección y decoración con color y acabados más resistentes para los ambientes agresivos que tienen factores críticos como luz ultra violeta, humedad, salinidad o contaminación urbana.

Los principales beneficios de los Recubrimientos en Polvo Pintuco®:

- ✓ NO contienen solventes y se consideran libres de VOC (componentes orgánicos volátiles)
- ✓ Por su aplicación electrostática, se puede lograr eficiencias hasta del 98%
- ✓ Genera una 60% menos huella de carbono que otros sistemas; gracias a menor impacto por residuos tóxicos que se generan en otros acabados
- ✓ Diseño bajo **certificaciones internacionales Qualicoat Poliéster Alto Brillo Qualicoat P-0500 y en Poliéster Mate Qualicoat P-1537**, que ofrecen garantía de brillo y retención de color con 5 y 10 años

Los principales beneficios de los Recubrimientos líquidos para coil y extrusión de aluminio de Pintuco®:

- ✓ Disponibilidad en diferentes químicas Poliéster y Fluropolímero.
- ✓ Alta duración y resistencias a ambientes climáticos extremos. (Florida Test 1- 10 años)
- ✓ Mayor productividad, posibilidad de aplicación a altas velocidades comparadas con aplicación en polvo.
- ✓ Versatilidad en espesores y desempeños.

Trabajamos para ser aliados de arquitectos, diseñadores, especificadores, calculistas y supervisores de aplicación de recubrimientos que se evidencia en nuestros casos de éxito en proyectos que prueban la confiabilidad y desempeño técnico de nuestros sistemas de recubrimientos para la protección de la arquitectura metálica.



El cuidado del medio ambiente es nuestro compromiso, por lo que **nuestra planta principal**, ubicada en el municipio de Rionegro, Antioquia, recibió del ICONTEC la **certificación Carbono Neutro**, convirtiéndonos en la primera empresa de recubrimientos y pinturas del país que recibe dicha certificación.

En el camino a la sostenibilidad contamos con programas de ahorro de energía, planta de tratamiento de aguas residuales y otras acciones con las que asumimos nuestro compromiso con el cuidado del medio ambiente. Además de contar con un portafolio de soluciones como recubrimientos en polvo que generan una menor huella de carbono que otros sistemas de protección y pinturas líquidas que ofrecen menores contenidos de VOC (compuesto orgánico volátil).

SOLUCIONES PARA FACHADAS



Cada vez es más frecuente la integración de diseños arquitectónicos donde se incluyen fachadas metálicas que cumplen funciones bioclimáticas y decorativas, estos acabados livianos y de fácil mantenimiento, otorgan a la arquitectura de los edificios beneficios de manejo de la luz y corrientes de climatización natural. Este tipo de fachadas requieren de protección de alto desempeño para exteriores frente a los rayos UV y los elementos contaminantes en ambientes urbanos, así mismo brindan decoración y complementan los demás elementos arquitectónicos de las edificaciones.

Nuestra línea de recubrimientos en Polvo para fachadas Metálicas **EVOLVE**, garantiza por 5 y 10 años el mejor desempeño en exteriores, diseñada con las más altas especificaciones de la normativas internacionales Qualicoat (Clase 1 y 2) y AAMA (2603 y 2604) permite garantizar la mayor retención de brillo y color en el tiempo incluso en ambientes de altas exigencias a exposición UV, contaminación, humedad y salinidad.

ESPECIFICACIÓN	DURABLE	SUPERDURABLE
Certificación asociada	Qualicoat clase 1 AAMA 2603	Qualicoat clase 2 AAMA 2604
Prueba de exposición en Florida	1 año	3 años
Acabados disponibles / Ciclo de curado	Semimate Mate Granulado / Regular BTC	Semimate Mate Granulado / Regular BTC
Garantía	5 años	10 años

Nota: Estas certificaciones son voluntarias, y las adoptan los aplicadores que buscan garantizar los desempeños según la siguiente tabla adjunta y dependen del cumplimiento de las recomendaciones de preparación de superficie y aplicación del producto según Fichas Técnica de cada recubrimiento.

SOLUCIONES PARA PERFILERÍA DE ALUMINIO



Tradicionalmente la perfilería de aluminio se ha tratado con un proceso electrolítico que se aplica solo para el aluminio y el titanio, llamado anodizado. Consiste en generar una capa de óxido sobre el sustrato (Alúmina). Los recubrimientos anodizados son contaminantes dado su proceso químico y los desperdicios.

Como alternativa Pintuco® cuenta con recubrimientos de pintura en polvo y líquida aplicados sobre perfilería de aluminio que garantizan mejores desempeños y reducen costos del proceso que los anodizados, además permite una versatilidad mayor en los tipos de acabado, brillo y colores

LAS PRINCIPALES VENTAJAS DE LOS RECUBRIMIENTOS EN POLVO FRENTE A LOS ANODIZADOS SON:

- ✓ Elimina procesos contaminantes y los reemplaza por otros en donde no se involucran sustancias químicas de alto impacto.
- ✓ Presentan excelente desempeño y protección contra los agentes corrosivos y ambientales.
- ✓ Posibilidad de certificaciones tipo Qualicoat y AAMA.
- ✓ Cuentan con un amplio portafolio de colores y acabados, superiores en cantidad a los que se ofrecen en el anodizado electrolítico y también en mayor retención de color en el tiempo. (Garantías hasta por 20 años)
- ✓ Garantizan la estabilidad del color entre lotes fabricados y la estandarización del acabado.

ESPECIFICACIÓN	DURABLE	SUPERDURABLE	HIPERDURABLE
Certificación asociada	Qualicoat clase 1 AAMA 2603	Qualicoat clase 2 AAMA 2604	Qualicoat clase 3 AAMA 2605
Garantía	5 años	10 años	20 años
Acabados disponibles	Brillante, Semibrillante, Mate, Granulado, Texturizado	Semibrillante, Mate, Granulado, Texturizado	Semibrillante, Semimate
Acabados especiales	Anodizado Metalizado	Anodizado Metalizado	Anodizado Metalizado
Ciclo de curado	Regular BTC	Regular BTC	Regular

Nota: Estas certificaciones son voluntarias, y las adoptan los aplicadores que buscan garantizar los desempeños según la siguiente tabla adjunta y dependen del cumplimiento de las recomendaciones de preparación de superficie y aplicación del producto según Fichas Técnica de cada recubrimiento.

SOLUCIONES PARA TECHOS, CERRAMIENTOS, CANALETAS Y PERSIANAS



ESMALTES - TOP COAT: Esmaltes horneables de tecnología poliéster para uso exterior, brindan buena resistencia a agentes atmosféricos, alta resistencia mecánica, buen poder cubriente y alta flexibilidad.

REFERENCIA	PRODUCTO	CURADO
24803	Monoback Beige	$\geq 215^{\circ}\text{C}$
24889	Esmalte Horneable Blanco Puro RAL 9010	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24906	Esmalte Horneable Verde Musgo RAL 6005	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24911	Esmalte Horneable Amarillo Azufre RAL 1016	205 $^{\circ}\text{C}$
24913	Esmalte Horneable Blanco Perla RAL 1013	205 $^{\circ}\text{C}$
24868	Esmalte Horneable Blanco RAL 9003	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24912	Esmalte Horneable Verde Tráfico RAL 6024	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24907	Esmalte Horneable Aluminio Blanco RAL 9006	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24888	Esmalte Horneable Blanco Grisáceo RAL 9002	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24905	Esmalte Horneable Rojo Óxido RAL 3009	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24902	Esmalte Horneable Azul Genciana RAL 5010	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24867	Esmalte Horneable Verde Pino RAL 6028	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$
24899	Esmalte Horneable Gris Luminoso RAL 7035	200 - 210 $^{\circ}\text{C}$

SOLUCIONES PARA REPINTE DE CUBIERTAS O CERRAMIENTOS METÁLICOS



Contamos con opciones que permiten corregir imperfecciones de la apariencia de la lámina postformada y otros elementos a un bajo costo en obras instaladas. Consiste en la reparación de cubiertas o cerramientos mediante la aplicación de una pintura de secamiento al aire para mantener el color, brillo y durabilidad del sustrato.

ESMALTES ACRÍLICOS: Para uso interior y exterior, que ofrecen buena retención de color y brillo, protección temporal, anticorrosiva y excelente adherencia.

ESMALTES POLIURETANOS: Para uso interior y exterior, que ofrecen buena retención de color y brillo, alta resistencia química y excelente adherencia.

REFERENCIA	PRODUCTO	TECNOLOGÍA	CURADO
24351	Pintura Repinte RAL 5010	Acrílico	3 - 25 °C
24352	Pintura Repinte RAL 9002	Acrílico	3 - 25 °C
24353	Pintura Repinte RAL 9006	Acrílico	3 - 25 °C
24354	Pintura Repinte RAL 6028	Acrílico	3 - 25 °C
24355	Pintura Repinte RAL 3011	Acrílico	3 - 25 °C
24380	Pintura Repinte Bronce	Poliuretano	3 - 25 °C

SOLUCIONES PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS EN EXTERIOR



Pintuco® ha desarrollado soluciones para la protección de elementos metálicos estructurales fabricados en acero al carbono, que son usados en ambientes exteriores.

Se consideran principalmente estructuras en construcción civil como edificios, bodegas, centros comerciales, instituciones educativas, hospitales, escenarios deportivos, puentes vehiculares, peatonales, puentes gruas, entre otras construcciones.

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos este tipo de elementos metálicos. En algunos casos se ofrecen hasta 3 tipos de opciones, entre las cuales se elige de acuerdo al presupuesto disponible y preferencia en la química del producto.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA	PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 < 2 años Ambientes de baja y mediana corrosividad	SSPC-SP2/3 "Limpieza con herramientas manuales, mecánicas o de poder"	Opción 1:	Sistema bicapa: Alquídico Anticorrosivo Alquídico Industrial Ref. 210003 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /galón	_____	Esmalte Top Quality (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /galón	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema bifuncional Alquídico	_____	Top Quality Plus (4 a 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /galón	4 a 6 mils
SISTEMA 2 Entre 2 y 5 años Ambientes de mediana corrosividad	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Opción 1:	Sistema bicapa: Epoxi - Acrílico Primer Epóxico Rápido Secado (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	_____	Acrílica para Mantenimiento B.S. (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema bicapa: Epoxi - Poliuretano Primer Epóxico Rápido Secado (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	_____	Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m ² /galón	4 a 5,5 mils
SISTEMA 3 (*) 5 - 15 años Ambientes altamente corrosivos	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema bicapa: Epoxi - Poliuretano Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Interseal 670HS, Consulte con Servicio Técnico	_____	Esmalte Poliuretano Ref.1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón *Puede ser usado Interthane 990, Consulte con Servicio Técnico	7 a 9 mils
		Opción 2:	Sistema tricapa: Epoxi - Poliuretano Primer Epóxico Rápido Secado (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 475HS, Consulte con Servicio Técnico	Esmalte Poliuretano Ref.1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /galón *Puede ser usado Interthane 990, Consulte con Servicio Técnico	9 a 12 mils
		Opción 3:	Sistema bicapa: Epoxi - Poliaspártico Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Interseal 670HS, Consulte con Servicio Técnico	_____	Pintura Poliaspártica (3 - 4 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 26 m ² /gal	8 a 10 mils

Notas:

- Estos sistemas también se recomiendan para Exterior de Tanques y Tuberías. Si requiere mayor información consulte con servicio técnico de Pintuco®.
- Los rendimientos prácticos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.
- Para ambientes marinos use un espesor mayor a 11 mils para una durabilidad de 15 años. Si requiere mayor información consulte con servicio técnico de Pintuco®.

NOTA LEGAL: Los textos e imágenes contenidas en el presente documento son propiedad de Pintuco® y queda prohibido su uso, reproducción o transformación sin autorización expresa de Pintuco S.A



El Color de la Calidad®

www.pintuco.com.co  [Pintuco_co](https://www.instagram.com/Pintuco_co)  [PintucoColombia](https://www.facebook.com/PintucoColombia)

 [@PintucoColombia](https://twitter.com/PintucoColombia)  [Pintuco](https://www.youtube.com/Pintuco)

Servicio al cliente 

018000 111 247

Desde Medellín al 325 25 23

Pintuco Colombia S.A