

ESTRUCTURAS METÁLICAS



Soluciones para:

CONSTRUCCIONES CON ESTRUCTURAS METÁLICAS PARA EDIFICIOS, BODEGAS, CENTROS COMERCIALES, INSTITUCIONES EDUCATIVAS, HOSPITALES, SÚPER ESTRUCTURAS EN EMBARCACIONES, ESCENARIOS DEPORTIVOS, PUENTES VEHICULARES, PEATONALES, PUENTES GRÚAS, PLANTAS INDUSTRIALES, QUÍMICAS ENTRE OTRAS CONSTRUCCIONES



El Color de la Calidad®

TORRE ATRIO BOGOTÁ DC

SOLUCIONES PARA LA PROTECCIÓN
PASIVA DE ESTRUCTURAS
CONTRA EL FUEGO



¿POR QUÉ ES IMPORTANTE PROTEGER EL ACERO

EN LAS CONSTRUCCIONES CON ESTRUCTURAS METÁLICAS?



La corrosión se presenta en todas partes, deteriorando con severidad equipos y estructuras que en los casos más graves llevan a la pérdida de vidas humanas. Afecta activos de diferentes industrias, ocasionando daños irreparables como por ejemplo, perforación de ductos, que su vez ocasionan el derrame de fluidos y con estos perjuicios ecológicos irreparables y paradas obligatorias en la producción. Es así que los costos anuales por los daños ocasionados como consecuencia de la corrosión pueden ascender a miles de millones de dólares .

Aunque la corrosión es inevitable, su acción destructiva puede reducirse seleccionando los metales y aleaciones más apropiadas según el ambiente y las condiciones que deberán soportar las estructuras. Sin embargo, la mayor prevención se logra con un sistema de protección de pintura que permite prolongar la vida útil y conservar la belleza exterior de estructuras y equipos metálicos.

En Pintuco® le entregamos soluciones para la protección y el cuidado de estructuras metálicas de acero al carbono, utilizadas en construcciones civiles, edificios, bodegas, centros comerciales, instituciones educativas ,hospitales, súper estructuras en embarcaciones, escenarios deportivos, puentes vehiculares, peatonales, puentes grúas, entre otras construcciones.

Además, desarrollamos productos que amplían los periodos de mantenimiento, curan más rápido y cuentan con menor contenido de VOC (componentes orgánicos volátiles), propiedades a las que se suma la certificación de Carbono Neutro, otorgada por el Icontec a nuestra planta, sellando así nuestro compromiso con la sostenibilidad del medio ambiente.

Trabajamos para ser el aliado de ingenieros de mantenimiento, diseñadores, especificadores, calculistas y supervisores de pintura, así lo demuestran los casos de éxito que prueban la confiabilidad y desempeño técnico de nuestros sistemas de protección.

Pintuco®, más de 70 años desarrollando recubrimientos que entregan el máximo valor a nuestros clientes.

SOLUCIONES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO - EN INTERIOR



Pintuco® ha desarrollado soluciones para la protección de elementos metálicos estructurales fabricados en acero al carbono, que son usados en ambientes interiores.

Se consideran principalmente estructuras en construcción civil como edificios, bodegas, centros comerciales, instituciones educativas, hospitales, escenarios deportivos, puentes vehiculares, peatonales, puentes gruas, plantas industriales entre otras.

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos este tipo de elementos metálicos. En algunos casos se ofrecen hasta 3 tipos de opciones, entre las cuales se elige según el grado de protección y duración deseado.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA		PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 < 3 años Ambientes de baja y mediana corrosividad	SSPC-SP2/3 "Limpieza con herramientas manuales, mecánicas o de poder"	Opción 1:	Sistema bicapa: Alquídico	Anticorrosivo Alquídico Industrial Ref. 210003 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	—————	Esmalte Top Quality (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema bifuncional Alquídico	—————	—————	Top Quality Plus (4 a 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
SISTEMA 2 2 - 3 años Ambientes de mediana corrosividad	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Opción 1:	Sistema bicapa: Alquídico	Primer Alquídico Atóxico Rojo Fosfato de Zinc Ref. 10084 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 23 m ² /gal	—————	Esmalte Top Quality o Esmalte Top Quality Plus (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema bicapa: Epóxico-Alquídico	Primer Epóxico Rápido Secado (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	—————	Esmalte Top Quality o Esmalte Top Quality Plus (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
		Opción 3:	Sistema Autoimprimante Epóxico	—————	—————	Epoxi-Estructuras (4 a 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 27 m ² /gal	4 a 6 mils
SISTEMA 3 (*) 5 - 15 años Ambientes altamente corrosivos	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema Bicapa: Epóxico	Base Anticorrosiva Epóxica Roja Ref. 10050 (545) /13227 (3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /gal	—————	Epoxi-Estructuras (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 27 m ² /gal	5 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema Bicapa: Epóxico	Base Anticorrosiva Epóxica Roja Ref. 10050 (545) /13227 (3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m ² /gal	—————	Pintucoat® (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m ² /gal	5 a 6 mils

Nota: Los rendimientos teóricos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.

SOLUCIONES PARA INTERIOR DE TANQUES DE AGUAS DE PROCESOS, RESIDUALES Y OTROS FLUIDOS LIQUÍDOS



Pintuco® ha desarrollado soluciones para la protección del interior de tanques con sustratos de acero al carbono, que almacenan diferentes tipos de líquidos, como derivados del petróleo, gasolina, ACPM, biodiesel, aguas residuales y agua de procesos. La presencia de líquidos como agua o derivados del petróleo en inmersión constante exige que el mantenimiento de este tipo de construcciones en sus superficies internas se realice mediante protección con sistemas de recubrimientos autoimprimantes de alta resistencia química.

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos este tipo de elementos metálicos. En algunos casos se ofrecen hasta 3 tipos de opciones, entre las cuales se elige de acuerdo al presupuesto disponible y preferencia en la química del producto.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA		PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 5 - 10 años Almacenamiento de aguas residuales o de procesos	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado metal casi blanco". SSPC-SP13 "Limpieza abrasiva sobre el concreto".	Opción 1:	Sistema Epóxico que cumple con normatividad	Base Anticorrosiva Epóxica Roja Ref. 10050 (545)/13227 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m²//gal	_____	Epoxi - Poliamida Ref. 13243/13229 (3 a 6 mils) 2 a 3 capas Rend. Práctico: 12 m²/gal	5 a 9 mils
		Opción 2:	Autoimprimante Epóxico	_____	_____	Recubrimiento Epoxico de Altos Sólidos Ref. 13200 (201 y 202)/10367861 (5 a 7 mils) 1 a 2 capas Rend. Práctico: 18 m²/gal	5 a 7 mils
Opción 1:		Sistema Bicapa Epóxico	Base Anticorrosiva Epóxica Roja Ref. 10050 (545)/13227 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 13 m²/gal	_____	Pintucoat® Ref. 516 (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 13 m²/gal	5 a 7 mils	
Opción 2:		Autoimprimante Epóxico Crudos Calientes hasta 80 °C en inmersión	_____	_____	Pintunov 1280 HB Pintuco® Ref 10179160/10179161 (10 a 15 mils) 1 capa Rend. Práctico: 10 m²/gal	10 a 15 mils	
Opción 3:		Autoimprimante Epóxico Crudos Calientes hasta 120 °C en inmersión	_____	_____	Pintunov 12-120 Pintuco® Ref 10388489/10392801 (20 a 25 mils) 1 a 2 capas Rend. Práctico: 6 m²/gal	20 a 25 mils	
SISTEMA 2 5 - 10 años Almacenamiento de aguas residuales o de procesos, disolventes alifáticos, sodas y derivados del petróleo.							

Nota: Los rendimientos teóricos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.

SOLUCIONES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO AL CARBONO - EN EXTERIORES



Pintuco® ha desarrollado soluciones para la protección de elementos metálicos estructurales fabricados en acero al carbono, que son usados en ambientes exteriores.

Se consideran principalmente estructuras en construcción civil como edificios, bodegas, centros comerciales, instituciones educativas, hospitales, escenarios deportivos, puentes vehiculares, peatonales, puentes gruas, plantas industriales, químicas entre otra construcciones.

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos este tipo de elementos metálicos. En algunos casos se ofrecen hasta 3 tipos de opciones, entre las cuales se elige de acuerdo al presupuesto disponible y preferencia en la química del producto.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA		PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 < 2 años Ambientes de baja y mediana corrosividad	SSPC-SP2/3 "Limpieza con herramientas manuales, mecánicas o de poder"	Opción 1:	Sistema bicapa: Alquídico	Anticorrosivo Alquídico Industrial Ref. 210003 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	_____	Esmalte Top Quality (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema bifuncional Alquídico	_____	_____	Top Quality Plus (4 a 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
SISTEMA 2 Entre 2 y 5 años Ambientes de mediana corrosividad	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial"	Opción 1:	Sistema bicapa: Epoxi - Acrílico	Primer Epóxico Rápido Secado (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	_____	Acrílica para Mantenimiento B.S. (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m ² /gal	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema bicapa: Epoxi - Poliuretano	Primer Epóxico Rápido Secado (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	_____	Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m ² /gal	4 a 5,5 mils
SISTEMA 3 (*) 5 - 15 años Ambientes altamente corrosivos	SSPC-SP10 "Limpieza abrasiva grado cerca de metal blanco"	Opción 1:	Sistema bicapa: Epoxi - Poliuretano	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Interseal 670HS, Consulte con Servicio Técnico	_____	Esmalte Poliuretano Ref.1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Interthane 990, Consulte con Servicio Técnico	7 a 9 mils
		Opción 2:	Sistema tricapa: Epoxi - Poliuretano	Primer Epóxico Rápido Secado (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 251, Consulte con Servicio Técnico	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Intergard 475HS, Consulte con Servicio Técnico	Esmalte Poliuretano Ref.1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Interthane 990, Consulte con Servicio Técnico	9 a 12 mils
		Opción 3:	Sistema bicapa: Epoxi - Poliaspártico	Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m ² /gal *Puede ser usado Interseal 670HS, Consulte con Servicio Técnico	_____	Pintura Poliaspártica (3 - 4 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 26 m ² /gal	8 a 10 mils

Notas:

- Estos sistemas también se recomiendan para Exterior de Tanques y Tuberías. Si requiere mayor información consulte con servicio técnico de Pintuco®.
- Los rendimientos teóricos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.
- Para mayor información para ambientes marinos consulte con servicio técnico de Pintuco®

SOLUCIONES PARA EXTERIOR DE ESTRUCTURAS GALVANIZADAS



Una estructura galvanizada es cuando está protegida por una deposición de zinc fundido que se adhiere metalúrgicamente al acero para protegerlo de la corrosión entre 20 y 25 años.

Es conocido como sistema Duplex, el uso de recubrimientos sobre el galvanizado para aumentar la protección a la corrosión y la estética en la estructura hasta 1.5 veces más.

Pintuco® ha desarrollado soluciones para la protección de elementos metálicos estructurales galvanizados, que son usados en ambientes exteriores.

A continuación se detallan los sistemas de recubrimientos recomendados según la durabilidad esperada y los tipos de ambientes a los que están expuestos este tipo de elementos metálicos. En algunos casos se ofrecen hasta 2 tipos de opciones, entre las cuales se elige de acuerdo al presupuesto disponible y preferencia en la química del producto.

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA		PRIMARIO	INTERMEDIO	ACABADO	EPS TOTAL
SISTEMA 1 < 2 años Ambientes de baja corrosividad	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Opción 1:	Sistema monocapa: Acrílicos Mate	_____	_____	Acrílica para Mantenimiento B. Solvente Mate Ref. 13793 (3 a 4 mils) 2 capas Rend. Práctico: 21 m²/gal	3 a 4 mils
		Opción 2:	Sistema Acrílico con Acondicionador de superficie	Wash Primer Base Agua (0,5 a 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 47 m²/gal	_____	Acrílica para Mantenimiento B.S. Brillantes (2-3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m²/gal	2,5 a 4 mils
SISTEMA 2 2 - 5 años Ambientes corrosivos	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"		Sistema Poliuretano con Acondicionador de superficie	Wash Primer Base Agua (0,5 a 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 47 m²/gal	_____	Poliuretano de Rápido Secado (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m²/gal	2,5 a 4 mils
SISTEMA 3 5-15 años Ambientes altamente corrosivos y marinos	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder"	Opción 1:	Sistema bicapa: Epóxico y Poliuretano	Anticorrosiva Epóxica Verde Ref. 10046/13229 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 23 m²/gal *Puede ser usado Interseal 670HS, Consulte con Servicio Técnico	_____	Esmalte Poliuretano Ref.1132X/11351 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m²/gal *Puede ser usado Interthane 990, Consulte con Servicio Técnico	4 a 6 mils
		Opción 2:	Sistema Poliaspártico con Acondicionador de superficie	Wash Primer Base Agua (0,5 a 1 mils) 1 capa Rend. Práctico: 47 m²/gal	_____	Pintura Poliaspártica (5 - 6 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 17 m²/gal	5,5 a 7 mils

Notas:

- Los rendimientos teóricos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.
- Es importante tener en cuenta que para el caso de los acabados en recubrimientos se hace referencia a la pérdida de color y brillo, por lo que se hacen necesarios mantenimientos por estética más que por protección.

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS: PROTECCIÓN PASIVA AL FUEGO



Morteros Ignífugos y recubrimientos intumescentes son productos de aplicación especializada mediante equipos idóneos que garantizan la calidad, rendimiento y durabilidad de la aplicación. Tanto los proyectados Cementicios como los recubrimientos Intumescentes son productos enfocados a la protección de estructuras metálicas de servicio institucional, comercial e industrial, que requieren cumplir curva de fuego, ISO 843, UL 263 (o equivalentes) de grado celulósico.

Pintuco® ha desarrollado alianzas tecnológicas con:

La compañía Española **CIN-VALENTINE**, que cuenta con una amplia trayectoria en el segmento de recubrimientos intumescentes para la protección pasiva contra el fuego celulósico. Se ofrecen en el portafolio las marca C-Therm® IC 600 W (base agua) y C-THERM 990 HB (base Solvente) para entregar al cliente los mejores ensayos de protección pasiva al fuego para el acero al carbono y así obtener la mejor relación masividad/tiempo de protección/espesor de película seca y bajo el control de los mas altos estándares de calidad y así proteger vidas humanas y los activos de la empresa. La protección contra incendios es un requisito legal y debe especificarse de forma rigurosa y segura para cumplir con los factores de seguridad en tiempo y espesor de película seca.

La compañía americana ISOLATEK INTERNATIONAL con la línea de productos CAFCO®, soluciones de protección pasiva al fuego con cementicios, que se encuentran ensayados y aprobados por las instituciones internacionales más prestigiosas del mundo. Con productos compuestos base yeso (CAFCO® 300) y vermiculita y cemento Porlant (CAFCO® 400), entregamos al cliente la mejor relación costo beneficio con los mejores entandares y ensayos para la protección pasiva al fuego del acero al carbono.

SOLUCIONES ESPECIALIZADAS: PROTECCIÓN PASIVA AL FUEGO

SISTEMA/DURACIÓN ESTIMADA/AMBIENTE	PREPARACIÓN DE SUPERFICIE	TIPO DE SISTEMA		PRIMARIO	RECUBRIMIENTO DE PROTECCIÓN PASIVA	ACABADO
SISTEMA 1 Estructuras que van a Estar Sometidas a Ambientes de baja corrosividad	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder" Limpiezas por encima de este estandar son aceptadas	Opción 1:	Primer y Acabados Alquídicicos	Anticorrosivo Alquídicico Industrial Ref. 210003 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m²/gal	C-THERM IC 600 W o C-THERM 990 HB El espesor se calcula en función de la masividad del elemento a proteger, tiempo de protección y temperatura critica especificada	Esmalte Top Quality o Top Quality Plus (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m²/gal
		Opción 2:	Primer y Acabados Alquídicicos	Primer Alquídicico Atóxico Rojo Fosfato de Zinc Ref. 10084 (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 23 m²/gal	C-THERM IC 600 W o C-THERM 990 HB El espesor se calcula en función de la masividad del elemento a proteger, tiempo de protección y temperatura critica especificada	Esmalte Top Quality o Top Quality Plus (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 21 m²/gal
SISTEMA 2 Estructuras que van a Estar Sometidas a Ambientes de Media corrosividad	SSPC-SP1/SP2/SP3 "Limpieza con solventes y/o herramientas manuales y/o mecánicas o de poder" Limpiezas por encima de este estandar son aceptadas"	Opción 1:	Primer y Acabados Ignifugos	Primer Epóxico Rápido Secado (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m²/gal	C-THERM IC 600 W o C-THERM 990 HB El espesor se calcula en función de la masividad del elemento a proteger, tiempo de protección y temperatura critica especificada	Opción 1: Epoxi-Estructuras (2 a 3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 27 m²/gal
						Opción 2: Pintucoat® Plus con catalizador de rápido secado Ref. 10221631/10367862 (3 a 4 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m²/gal
						Opción 3: Mastic Epóxico 13211/13218) (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m²/gal
		Opción 2:	Primer y Acabados Ignifugos	Primer Epóxico Rápido Secado (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m²/gal	C-THERM IC 600 W o C-THERM 990 HB El espesor se calcula en función de la masividad del elemento a proteger, tiempo de protección y temperatura critica especificada	Mastic Epóxico 13211/13218) (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m²/gal
SISTEMA 3 Estructuras que van a Estar Sometidas a Ambientes de Alta corrosividad	SSPC-SP6 "Limpieza abrasiva grado comercial" Limpiezas por encima de este estandar son aceptadas		Primer y Acabados ignifugos	Primer Epóxico Rápido Secado (2 -3 mils) 1 capa Rend. Práctico: 24 m²/gal	C-THERM IC 600 W o C-THERM 990 HB El espesor se calcula en función de la masividad del elemento a proteger, tiempo de protección y temperatura critica especificada	Opción 1: Mastic Epóxico 13211/13218 (5 - 6 mils) 1 capa Rend. Práctico: 20 m²/gal
						Opción 2: Poliuretano de Rápido Secado (2 a 2,5 mils) 1 capa Rend. Práctico: 26 m²/gal
						Opción 3: Pintura Poliaspártica (3 - 4 mils) 1 Capa Rend. Práctico: 26 m²/gal

Notas:

- Los rendimientos teóricos calculados en esta guía, consideran el máximo espesor recomendado por capa y no tienen en cuenta las pérdidas relacionadas con el equipo de aplicación.
- Es importante tener en cuenta que para el caso de los acabados en recubrimientos se hace referencia a la perdida de color y brillo, por lo que se hacen necesarios mantenimientos por estética más que por protección.

ALGUNOS APARTES DE LA NORMATIVIDAD DE PROTECCIÓN PASIVA CONTRA EL FUEGO

El numeral J del reglamento NSR10 busca cobijar este tema de seguridad que se ha tratado a nivel internacional. Esta normativa es una actualización que se le realizó a la Ley 400 de 1997. Con ella se busca evitar los graves problemas que se pueden presentar dentro de una edificación producto de un incendio (Protección contra incendio en edificaciones Título J, Cap. 3 Requisitos en resistencia contra incendio en edificaciones, Cap. 4 Detección y Extinción de Incendios).

Las alcaldías locales son las encargadas de velar por que se cumpla la norma.

La sanción por incumplimiento es de un salario mínimo por cada 200 m2 de área construida, demolición de la edificación, pérdida de libertad y cancelación de matrícula profesional.

La norma esta vigente desde 2010.

No es retroactiva, pero si hay modificación o cambio de uso , se debe aplicar la normativa.

Presidencia sancionó la Ley 1796 del 13 de julio de 2016, conocida como la Ley de vivienda segura' que busca generar medidas adicionales para proteger al comprador o arrendatario de edificaciones de uso residencial; mejorar la seguridad y fortalecer la función pública de los curadores urbanos.



NSR 10

Es el reglamento Colombiano de Construcción Sismo Resistente y el título J contiene los requisitos de protección contra incendios en edificaciones que se han tratado a nivel internacional.



LA MULTA

Sanciones disciplinarias por inconsistencias y omisiones en la misma, además de la multa de un SMMLV por cada 200 m2 de área construida y que deberá ser asumida por el propietario de la obra y la constructora.



CUMPLIMIENTO

En Colombia un gran porcentaje de las construcciones no cumplen en su totalidad con la Norma NSR10 de 2010 de sismo resistencia.



VIVIENDA SEGURA

Presidencia sancionó la Ley 1796 del 13 de julio de 2016, conocida como la Ley de Vivienda Segura que busca generar medidas adicionales para proteger al comprador o arrendatario de edificaciones de uso residencial; mejorar la seguridad y fortalecer la función pública de los curadores urbanos.



15 MINUTOS

La NRS 10 título J resume e incluye la protección contra fuego, que aplica a estructuras metálicas y de concreto; sin embargo, para este último no es necesario utilizar productos adheridos adicionales dado que el material da la capacidad exigida, mientras que en el caso del acero es necesario implementar sistemas de protección debido a que este solo soporta 15 minutos expuesto al fuego.



LA LEY

El no acatamiento de la misma, causaría la generación de multas a las compañías constructoras y propietarios, así como la pérdida de la licencia a los profesionales involucrados en el proyecto, según la Ley 400 de 1997.



LOS COSTOS

los costos para realizar los ajustes estructurales pueden oscilar entre 2 % y 10 % del valor de la construcción para obras nuevas, mientras que la adecuación de una edificación ya construida puede representar hasta 40 % del valor del inmueble.



EL PRESUPUESTO

En promedio y de acuerdo la experiencia entre el 5% y el 15% del presupuesto global del un proyecto cuesta hacer la implementación de PPF.

PARA TI SOMOS CARBONO NEUTRO



El Color de la Calidad®

Nuestra planta de pinturas y recubrimientos
es la **PRIMERA Y ÚNICA** en Colombia certificada
Carbono Neutro por el ICONTEC.



El Color de la Calidad®

www.pintuco.com.co  **Pintuco_co**  **PintucoColombia**

 **@PintucoColombia**  **Pintuco**

Servicio al cliente 

018000 111 247

Desde Medellín al 325 25 23

Pintuco Colombia S.A.

Los textos e imágenes contenidas en el presente documento son propiedad de Pintuco y queda prohibido su uso, reproducción o transformación sin autorización expresa de Pintuco® S.A.