

PINTURA EPOXI ESTRUCTURAS

Ideal para proteger y decorar estructuras metálicas, exterior de tanques y tuberías, y equipos en zonas de alta contaminación

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi-amina de dos componentes base solvente que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) produce una película con excelente adherencia y flexibilidad, rápido secado, excelente poder cubriente y alto espesor por mano, resistente a derivados del petróleo, ácidos débiles, sales, álcalis y temperaturas de 90°C en seco. A intemperie los epóxicos entizan y decoloran.

USOS

Ideal para proteger y decorar e superficies de metal, concreto, asbesto-cemento y madera en ambientes interiores y exteriores expuestos a conminación industrial de agresividad media o que requieran un lavado frecuente, alta dureza y resistencia mecánica. El producto puede ser utilizado como auto imprimante cuando la preparación de superficie es mínimo grado comercial de acuerdo al estándar SSPC-SP6 y cuando la estructura va a estar expuesta a ambiente agresivo medio (hasta C3 de acuerdo al estándar ISO 12944). Para ambientes más agresivos debe utilizarse un anticorrosivo epóxico adecuado.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Rápido secado y excelente poder cubriente.
- ✓ Maximiza la productividad al ser utilizado como autoimprimante.
- ✓ Recubrimiento epóxico con alta relación costo/beneficio para el sector de estructura metálica.
- ✓ En construcciones nuevas y de mantenimiento como recubrimiento o capa de sello de pisos que no tienen altas exigencias mecánicas y químicas, bodegas, áreas de producción, parqueaderos, etc.
- ✓ Proporciona alta dureza y resistencia mecánica, con alta adherencia sobre cualquier tipo de sustrato.
- ✓ Para recubrir pisos con moderadas exigencias mecánicas y químicas, acabado liso y antideslizante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Mate		
Peso neto por galón Comp. A (varía según color)	4.32	5.49	kg/gal
Peso neto por galón Comp. B 1/8 de Galón	0.56		kg
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC1786 (varían según el color)	49	54	%
Mezcla por volumen	10 : 1 x volumen (Pintura / Catalizador)		
Densidad, ASTM D1475/NTC 561(varían según el color)	5,30	5,80	kg/gal
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559	85	95	KU

Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	74	82	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	10255777x galón, 10015603 x caneca de 5 galones y 10017264 x tambor de 55 galones (ref. 121209)		
Tiempo de vida útil de la mezcla	6	Horas a 25 °C	
Punto de chispa copa abierta	50	°C	
V.O.C. ISO 11890-1 (mezcla)	410	g/l	

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido.

Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar (ver anticorrosivas). Para repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, se lijan éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian bien.

Las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica. Las pinturas deterioradas y las pinturas no epóxicas en general se eliminan con Removedor ref. 1020 de PINTUCO y se trata la superficie según su tipo.

El concreto y asbesto-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10% por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan completamente. La humedad del concreto produce cambios de color especialmente en el blanco, consultar servicio técnico antes de aplicar este color.

Preparación del producto y Aplicación

Se revuelven por separado con espátulas limpias los componentes A y B del Epoxi estructuras hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan (10) partes por volumen de componente A con una (1) parte por volumen del componente B y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Se debe preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de 6 horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional se diluye la mezcla con aproximadamente un 10% por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se diluye la mezcla aproximadamente con un 5% por volumen de Ajustador PINTUCO ref. 121.135 y se revuelve bien con espátula. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos.

Después de 15 horas es necesario lijar suavemente, en seco hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación el equipo se lava con Ajustador PINTUCO ref. 121.135.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	30 °C a 60 °C	30 a 60 %
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	38 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss NBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos (horas)	Total (horas)
25 °C (77 °F)	0.5-0.7	1-2	72

*Los tiempos de secamiento de las Epoxi estructuras de Pintuco varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa.

PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 3.785 Litros

Componente B: 1/4 galón – 0.945 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Blanca	10130580 Galón
Negro	10130582 Galón
Rojo Oxido	10130577 Galón

Azul	10130579 Galón
Amarilla	10130578 Galón
Verde Maquina	10130576 Galón
Gris	10130581 Galón
Catalizador	10130704 1/8 de Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001