

ANTICORROSIVA ALQUIDICA ROJA 310

Ideal para proteger elementos y estructuras metálicas en general, en ambientes rurales

DESCRIPCIÓN

Pintura anticorrosiva alquídica con óxido de hierro como pigmento inhibidor de la corrosión.

USOS

Como base Anticorrosiva (con el acabado final recomendado) elementos metálicos y estructuras metálicas como rejas, puertas, ventanas, pasamanos en ambientes rurales con atmosferas neutrales y de baja polución. No se recomienda para ambientes costeros ni húmedos tropicales. No se recomienda para inmersión. Para ambientes altamente corrosivos industriales esta anticorrosiva solo se debe usar como protección temporal.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta relación costo-beneficio en proyectos de mantenimiento liviano
- ✓ Color gris de fácil cubrimiento
- ✓ Buen poder cubriente
- ✓ Producto con muy buena adherencia

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES	
Acabado	Mate		te	
Peso neto por galón	4.8		kg	
Sólidos por volumen	36.0		%	
Espesor seco recomendado	50	75	Micras mínimo	
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	53		m²/gal	
Método de aplicación	Brocha, rodillo o Convencional		Convencional	
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	100128251 x Galón (121132)			
Punto de chispa copa abierta	4	0	°C	
V.O.C	420		g/l	

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar. La mínima preparación de superficie es de manual mecánica de acuerdo al estándar SSPC-SP2 y SSPC-SP3 acompañada de convertidores de óxido como el Pintóxido de Pintuco® y/o removedor de pintura si se requiere. Los sustratos metálicos no ferrosos como



el aluminio, hojalata, zinc y metales lisos o pulidos se les aplica Wash-Primer Pintuco base agua Ref. 10281795 (1/4 de galón), 10281794 (galón). También puede ser utilizado el Wash primer Pintuco® base solvente 509 A (10379409) y 509 B (10379410).

Preparación del Producto y Aplicación

Revolver la pintura Anticorrosiva con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la anticorrosiva un 10% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 121132 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5% máximo de Ajustador PINTUCO Ref. 121132 y se revuelve bien. Aplicar de una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador PINTUCO Ref. 121132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase. Ajustador PINTUCO recomendado Ref. 121132. La Temperatura de servicio es de 100 °C en seco.

PINTURAS DE ACABADO: Como acabado final se recomiendan, Esmaltes Alquídicos como el Top Quality, Top Quality Plus, Pintulux, Doméstico o Aluminio Extra Reflectivo ECP 100 Ref.13.700. Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

TEMPERATURAS DE APLICACION

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con Aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	Е	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	PRESIDENT 30:1 Buldog 30:1
Binks 500	MERCURY 5C; PICO DE FLUIDO 0.015 A 0.021

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes



TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura	Al tacto	Secamiento en horas	Tiempo máximo	Total
ambiental	(horas)	segundas manos	Segunda mano	Horas
25 °C	4 a 5	6	24	

^{*} Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

PRESENTACIONES

1/4 de Galón – 0.945 Litros

Galón: 3.783 Litros

CODIGOS

REFERENCIA	EBS
310	10012445 Cuarto
210	10014324 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco[®]. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001