

# PINTULUX® 3 EN 1

Decorar y proteger superficies / artículos de metal, en interiores o exteriores.



## DESCRIPCIÓN

Es un esmalte Premium base solvente de fácil aplicación, para superficies de metal y madera, ideal para ahorrar tiempo y dinero gracias a su fórmula triple acción que prepara, protege y decora en un solo paso ya que incluye el anticorrosivo. Es durable, resistente, deja un acabado uniforme y se adhiere fácilmente, puede ser aplicado en superficies y/o artículos de metal oxidados, como estructuras, puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y marcos. Cuenta con nuestro desarrollo tecnológico del color, ColorTech®.

## USOS

Prepara, protege y decora en un solo paso, en superficies de metal oxidadas o nuevas, evitando lijar en ambientes interiores y exteriores.

## VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Prepara, protege y decora en un solo paso.
- ✓ Gracias a que incluye anticorrosivo en su fórmula, ahorra dinero y tiempo a la hora de la aplicación.
- ✓ Única con tecnología superior del color ColorTech® y tecnología DTM – Directo al metal.

## CUMPLIMIENTO DE NORMAS Y CERTIFICADOS

### COLORES

Disponible en 12 colores.

### ACABADO

Brillante - Mate



ISO 9001 – 2015  
Sistema de gestión de calidad  
CO-SC101-1



ISO 14001 – 2015  
Sistema de gestión ambiental  
CO-SA069-1



OHSAS 18001 – 2007  
Sistema de gestión de seguridad y salud  
ocupacional / CO-OS038-1



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedad	Valor	Unidad	Método de medición
Brillo, medido a 60°	5 - 10	%	I-048-11
Viscosidad	80 - 90 *según color	KU	I-048-02
Densidad	4,75 - 5,4 *según color	Kg / Gal	I-048-04
Cubrimiento	80 - 100	%	
Finura de dispersión		N.S	NTC 557
Flexibilidad			
Adherencia		%	
Solvente para dilución y limpieza	Disolvente		
Contenido de VOC	420 -440 *según color	Gramos/Litro menos agua	ASTMD6886
Secamiento al tacto	2 - 3	Horas	I-048-05
Secamiento al manejo	5 - 8	Horas	I-048-05
Secamiento entre manos	4 - 6	Horas	
Sólidos por peso	50 - 59	%	ASTM D1644
Sólidos por Volumen	35 - 40	%	
Rendimiento teórico (A 1 mils de espesor de película seca)	50 -58	m <sup>2</sup> / Gal	
Metales Pesados		No contiene ni plomo ni cromo.	

\*Los métodos utilizados para evaluar las propiedades registradas en esta ficha técnica son definidos con base en normas estándar. Si requiere consultarlos favor comunicarse con el área de calidad Pintuco.

\*\*Los valores mostrados son típicos del producto y pueden presentar variaciones. El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación y las condiciones del sitio de obra.

\*\*\* Entre menor sea el contenido de VOC (Compuestos Volátiles Orgánicos) menor será el impacto negativo sobre la capa de ozono, y ayudará a cuidar tu salud.

## INSTRUCCIONES DE USO

### 1. Preparación de la Superficie a pintar

Preparación de la superficie Antes de aplicar, verifique que la superficie esté seca, libre de grasa, polvo y/o pintura deteriorada. Repare los defectos que puedan afectar el acabado. No requiere base anticorrosiva. 2019 Para promover la adherencia del esmalte: -En repintes sobre pinturas en buen estado lije la superficie pintada con papel de lija N° 220 antes de aplicar el esmalte. -En metales no ferrosos como aluminio, zinc, hojalata, galvanizados y metales pulidos aplique una mano

de Wash Primer Pintuco® Ref.509A/509B. Par lograr un mejor acabado en superficies deterioradas, remueva la pintura en mal estado con ayuda de herramientas mecánicas tales como rasquetas, lijas, cepillo y/o removedor Pintuco® Ref.1020. En madera sin pintura aplique 1 mano de esmalte Pintulux® 3 en 1 diluido en proporción de 1 galón de esmalte con 1/8 de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 para cubrir los poros de la superficie y luego aplique las manos necesarias de esmalte para el acabado deseado.

## 2. Preparación del Producto y Aplicación

Mezcle el esmalte Pintulux® Máxima Protección con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad. La aplicación con brocha de esmalte anolox y/o colores metalizados, pueden presentar leves rayas en el acabado, por lo que se recomienda aplicar con pistola y revolver constantemente durante la aplicación. Diluya el producto según el equipo de aplicación a usar de acuerdo con la siguiente tabla:

EQUIPOS DE APLICACIÓN	PROPORCIÓN	CANTIDAD DE AJUSTADOR*
Brocha o Rodillo	1 galón	10%
Pistola convencional	1 galón	25%

\*Para otros tamaños y/o presentaciones del producto mantener la proporción de dilución equivalente.

Aplique 2 manos (capas) de esmalte para obtener un buen desempeño y acabado. En repintes con cambio de color muy apreciable, puede ser necesario aplicar 1 mano adicional. En el momento de la aplicación, la temperatura ambiental debe ser mayor a 5°C y la temperatura de la superficie no debe ser mayor a 40°C. Deje transcurrir de 4 a 6 horas aproximadamente para aplicar la segunda mano (secamiento a 25°C y 60% de humedad relativa). Para la manipulación de la superficie pintada, deje secar mínimo 24 horas. Lave los equipos de aplicación con Ajustador Pintuco® Ref. 21132. Para almacenar envases mermados y evitar la formación de natas, agregue un poco de Ajustador Pintuco® Ref. 21132, no revuelva y tape bien el envase.

## RENDIMIENTO PRÁCTICO APROXIMADO

Sobre	m <sup>2</sup> /galón
Estuco Profesional Pintuco.	15 a 18 a 2 manos.
En repinte sobre color diferente	18 a 22 a 2 manos.
En repinte sobre color igual o similar	22 a 25 a 2 manos.

\*Puede variar dependiendo de la rugosidad de la rugosidad de la superficie, método y/o herramienta de aplicación.

## PRESENTACIONES

¼ galón.

Galón.

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase original cerrado es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento para evitar la formación de natas.

## RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO

Para estibado y almacenamiento tener en cuenta la siguiente tabla:

Envase	Máx. de planchas por estiba
Caneca (5GL)	3
Canecón (4,1GL)	3
Balde (2,5GL)	3
Galón (1GL)	6
Cuarto (1/4GL)	7

- El máximo de apilado de estibas paletizadas es 1 nivel.
- Los envases plásticos no resisten caídas de alturas superiores a su estibado, esto es aproximadamente 1, 20 metros.
- Los envases metálicos no resisten caídas de altura.
- Si los envases metálicos se encuentran abollados,

no usar en máquina de agitación.

- Reportar novedades en el material de empaque en la guía de recepción de transporte o durante los 3 días siguientes a la línea de servicio al cliente.

Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene el producto en el recipiente original cerrado, en un lugar bajo techo, seco y alejado de fuentes de calor. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo o en quebradas o ríos. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que este seco utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado (polvos). Almacenar en el envase original, este

debe permanecer cerrado mientras no se esté utilizando. Se debe almacenar a temperaturas entre 10°C a 30°C.

#### PLANTA CERTIFICADA

Los productos elaborados en Pintuco® en la planta ubicada el km 1 vía Belén- Rionegro, Antioquia-Colombia se encuentran fabricados en una empresa con el certificado de neutralidad de carbono.

