

Zinc primer 10844/10845

Silicato inorgánico rico en zinc



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Zinc primer de altos sólidos, en dos componentes en envases separados a base de silicato, zinc metálico y diluible en Ajustadores orgánicos; de excelente dureza y resistencia a la abrasión, provee protección catódica similar al tratamiento de galvanizado en frío. Excelente protección en ambientes industriales severos, como el interior y exterior de tanques de disolventes, torres de conducción eléctrica, estructuras, calderas. Resiste inmersión en aceites, gasolina, combustibles de avión, alcoholes, esteres, cetonas, solventes aromáticos, etc. Para ambientes químicos altamente corrosivos se debe recubrir con un acabado de protección específico.

APLICACIONES

Recomendado para áreas marinas, costeras, e industriales y para superficies expuestas al calor. Para la protección interior o exterior de tanques de disolventes, torres de conducción eléctrica, estructuras, puentes, hornos, calderas, maquinarias y equipos en zonas de alta contaminación ambiental. Con pintura de acabado apropiada se puede utilizar para interior y exterior de tanques de aguas dulces o saladas, ácidos débiles, sales y álcalis y para instalaciones marinas o portuarias en atmósferas con contaminación industrial. Para plantas procesadoras de carnes y aves.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ZINC PRIMER 10844/10845

Color	Verde grisáceo
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	59% a 62% (ASTM D2697/NTC1786 (mezcla))
Espesor recomendado	50 a 100 µm en seco
Rendimiento teórico	90 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Pistola con agitación continua, airless spray
Tiempo de secado	Humedad relativa mayor al 60%

Temperatura	Al tacto	Segundas manos
24 °C (75°F)	20 minutos	2 a 4 horas

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	21 °C (69 °F)
Peso Específico	Componente A: 3.92 kg/gal y Componente B: 27.38 kg
V.O.C	396 g/l (ISO 11890-1) (mezcla)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar.

Se debe evitar la limpieza de la superficie con disolventes que al evaporarse dejan residuos grasosos porque se puede dañar la adherencia del producto. El metal se debe tratar con chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de Grado Metal Blanco SA2 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones.

La superficie debe estar seca y mantenida a una temperatura mínima de 3°C (37.4°F) por encima del punto de rocío durante la preparación de superficie y la aplicación.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar el componente líquido (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del polvo (Parte B) el componente líquido (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico			
Relación de mezcla	Mezcle 1 parte por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA Binks No.18 o 62	E 66	704 o 765 o 78 66PB o 66PE
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural, para capas franjas, retoques o parcheo únicamente.		
Disolvente	International 21209 - UFA153.			
Limpiador	International 21209 - UFA153.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje. No trate de recuperar material que este demasiado viscoso con Ajustadores.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

La mezcla de los dos componentes debe ser tan exacta y homogénea como sea posible para que el comportamiento del producto sea óptimo. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Se filtra la mezcla de los componentes A y B, del Zinc Primer 10844/10845 a través de un tamiz de acero inoxidable de 50 mallas, para eliminar los grumos. La aplicación a pistola con agitación continua es lo recomendado. Use el recipiente de la pintura al mismo nivel o por sobre el nivel del aplicador. El producto puede ser diluido para la aplicación si las condiciones de trabajo lo precisan para aplicar capas sin fogeo. Los recipientes deben permanecer cerrados herméticamente para evitar contacto del producto con la humedad ambiental, ya que esto puede causar gelación.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 10°C (50°F) y 35°C (95°F). La temperatura del metal y del ambiente debe estar entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F), con una humedad ambiente del 30% al 80 %. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 4°C (39°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 20%. Las temperaturas máximas recomendadas son de 32°C (90°F) para la pintura, 40°C (104°F) para el metal, 40°C (104°F) para el ambiente, con una humedad máxima del 90%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Zinc Primer 10844/10845 por sí mismo y sobre acabados poliuretanos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Zinc primer 10844/10845

Silicato inorgánico rico en zinc



TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)
	20L (4 US gal)	20L (4 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal)	27.4 kg
	20L (4 US gal)	16.047 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico.

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com