

Pintunov 51125

Recubrimiento epóxi fenólico



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento Epoxi Fenólico con carga de resina Novolac autoimprimante 100% sólidos por volumen. Es un producto de dos componentes con alto entrecruzamiento, excelente resistencia química, al calor y mecánica diseñada especialmente para interior de tanques que almacenan crudos calientes hasta de 120°C (248°F) de acuerdo al estándar ISO 2812-01.

APLICACIONES

Para ofrecer protección a la corrosión al interior de tanques de almacenamiento y procesamiento de hidrocarburos como el crudo, mezclas de gasolina con o sin plomo, alcoholes, MTEB, aguas de proceso, carburantes para avión y disolventes aromáticos y alifáticos. Resiste temperaturas elevadas de hasta 150°C (302°F) en seco y 120°C (248°F) inmersión.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO PINTUNOV 51125

Color	Blanco
Aspecto	Semibrillante
Sólidos en volumen	99 a 100%
Espesor recomendado	508 a 635 micrones por mano en seco
Rendimiento teórico	149 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación. Puede variar, dependiendo de la técnica de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a ser recubierta.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Tiempo de secado	

Temperatura	Al tacto	Segunda mano	Inmersión	Total
25 °C (77 °F)	4 a 6 horas	8 a 1 horas	7 días	7 días

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	No aplica.
Peso Específico	Componente A: 4.82 kg y Componente B: 5.5 kg/gal
V.O.C	6 g/l

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y todo tipo de contaminantes. La superficie debe tener una temperatura 3°C (37.4°F) por encima del punto de rocío durante la preparación y aplicación. Para usarlo como autoimprimante, la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo mínimo a grado comercial SSPC-SP6 (Estándar sueco SA-2) con remoción completa de la escama de laminación, para uso general. Para ambientes altamente agresivos e inmersión debe ser preparada a SSPC-SP5 (Estándar Sueco SA-3) metal blanco. Para superficies irregulares cordones de soldadura, pernos, etc. en áreas de interior de tanques donde la superficie sea muy irregular, es recomendable aplicar inicialmente una mano a brocha.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.		
Relación de mezcla	Mezcle 3 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.		
Pistola “airless” (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 520	QFA-514 Buldog 45:1 Júpiter 82
Airless Spray	Use agujas con orificios de 0,53 a 0,66 mm (21 a 26 milésimas de pulgada), dependiendo de la presión disponible y las condiciones del sitio de trabajo. Se requiere una presión mínima de 3000 psi.		
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.	
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.	
Disolvente	International 21209 - UFA153.		
Limpiador	International 21209 - UFA153.		
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.		
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.		

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Cumplimiento de normas

Cumple con la norma **ISO 2812-1** para almacenar crudos calientes hasta 120°C (248°F).

El tiempo de inducción o de reposo de la mezcla antes de iniciar aplicación es de 20 minutos. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar en las tres horas siguientes a la mezcla.

Se recomienda airless spray como equipo de aplicación, para conseguir mejores acabados y evitar el fogueo. También se puede utilizar pistola convencional. Para aplicación a brocha y rodillo se diluye la mezcla con un 20% por volumen de Ajustador International 21209 - UFA153 y se revuelve bien con espátula. Normalmente no se requiere dilución para evitar el chorreo. Se aplican una o dos manos cruzadas para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 8 a 10 horas entre manos. El recubrimiento se puede pintar tan pronto como seque al tacto (de 4 a 6 horas).

Los criterios de comportamiento del recubrimiento fueron evaluados utilizando metodologías estandarizadas. La resistencia a la abrasión fue determinada conforme al método ASTM D-4060, empleando un Taber Abraser con disco CS-10, aplicando una carga de 1000 gramos durante 1000 ciclos sobre un sistema de 300 micrones de espesor, resultando en una pérdida de masa no mayor a 101,3 miligramos. La adherencia se midió utilizando el método ASTM D-4541 con un elcómetro adhesión tester, en un sistema de 300 micrones de recubrimiento epóxico de altos sólidos, obteniéndose un valor de adherencia no menor a 950 psi bajo condiciones de laboratorio. La resistencia al impacto fue evaluada según ASTM D-2794 en un sistema de 300 micrones de espesor, alcanzando un valor de resistencia no menor a 35 libras-fuerza por pulgada.

La adherencia antes de las pruebas, conforme a la norma ISO 4624, muestra un espesor de película seca (DTF) en el rango de 532 a 661 µm, con un valor máximo permitido de 636 µm. La adherencia promedio obtenida es de 18.7 ± 1.0 MPa, cumpliendo con el requerimiento de 15.6 ± 2.4 MPa y alcanzando el valor de referencia de 18.7 MPa.

Después de 1.440 horas de exposición a la niebla salina estándar, el recubrimiento evaluado ha mostrado un espesor de película seca (DTF) dentro del límite de ≤ 636 µm. No se detectaron signos de ampollamiento según ISO 4628-2 (0 (S0)), ni oxidación conforme a ISO 4628-3 (Ri 0). Además, los recubrimientos no presentaron cuarteo (ISO 4628-4: 0 (S0)) ni delaminación (ISO 4628-5: 0 (S0)), y las trazas de corrosión observadas fueron inferiores al límite de 1 mm.

La evaluación después de inmersión en agua de mar conforme a ISO 2812-2, tras 3000 horas, arrojó los siguientes resultados: el espesor en micras cumple con el límite establecido de ≤ 636 µm; no se observó ampollamiento (ISO 4628-2), con un valor de 0 (S0); no hubo signos de oxidación (ISO 4628-3), con una calificación de Ri 0; tampoco se detectó cuarteo (ISO 4628-4) ni delaminación (ISO 4628-5), ambos con un resultado de 0 (S0).

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de aplicación de la pintura se mantenga entre 16 °C (61 °F) y 27 °C (81 °F). La temperatura del metal debe estar entre 16 °C (61 °F) y 27 °C (81 °F), mientras que la temperatura del ambiente debe estar entre 18 °C (64 °F) y 27 °C (81 °F). Las temperaturas mínimas recomendadas para la pintura, el metal y el ambiente son de 10 °C (50 °F). Las temperaturas máximas recomendadas son de 40 °C (104 °F) para la pintura, 49 °C (120 °F) para el metal, y 40 °C (104 °F) para el ambiente. La humedad ambiente no se especifica en el rango proporcionado.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Pintunov 51125 por sí mismo.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE

Unidad de empaque

3.7L (1 US gal)
20L (5 US gal)

Volumen

3.7 L (1 US gal)
20L (5 US gal)

PESO DEL PRODUCTO

Unidad de empaque

3.7L (1 US gal)
20L (5 US gal)

3.95 kg
18.42 kg

ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida

La vida útil de la mezcla es de 4 a 6 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com