

# Mastic epoxy

Autoimprimante epóxico



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Producto auto imprimante epóxico de altos sólidos, diseñado para ser aplicado sobre superficies preparadas manual-mecánicamente o con chorro abrasivo. Recomendado para áreas donde se requieren sistemas epóxicos pero solo se puede dar preparación de superficie manual-mecánica. Con excelentes propiedades de humectación, suministra muy buena protección contra polvo, humos, salpique y condensación de humedad. Tolerará a superficies con fosfato de zinc, multi proposito de rápido secado. Ideal para ser aplicado como primer en repintes sobre recubrimientos desconocidos (Pinturas viejas).

## APLICACIONES

Se utiliza principalmente para proteger substratos metálicos de difícil acceso, en la preparación de la superficie y la aplicación de pintura en codos, ángulos, ribetes, bordes, estructuras, puentes, etc., en la protección de medios marinos y ambientes de alta corrosión. Para inmersión en agua dulce y salada y protección interior de tanques para tratamiento de aguas no potables.

Excelente base para acabados convencionales y como recubrimiento de barrera entre dos sistemas incompatibles. Para el interior y exterior de tanques y tuberías.

Nota: Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO MASTIC EPOXY

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan			
<b>Aspecto</b>	Semi-mate			
<b>Sólidos en volumen</b>	80% a 84% (varían según el color)			
<b>Espesor recomendado</b>	125 a 175 µm en seco			
<b>Rendimiento teórico</b>	119 m <sup>2</sup> /gal a 25 µm película seca			
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.			
<b>Método de Aplicación</b>	Airless, lo recomendado. Brocha, rodillo			
<b>Tiempo de secado</b>	Con catalizador de Normal (13218)			
<b>Temperatura</b>	<b>Al tacto</b>	<b>Manejo</b>	<b>Segunda mano</b>	<b>Total</b>
24 °C (75.2°F)	4 horas	12 horas	24 horas	7 días
Con catalizador de Rápido secado (5864328)				
<b>Temperatura</b>	<b>Al tacto</b>	<b>Manejo</b>	<b>Segunda mano</b>	<b>Total</b>
24 °C (75.2°F)	2 horas	4 a 6 horas	8 a 12 horas	6 a 7 días

## DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	Componente A: 58 ° C (136.4 °F) y Componente B: 29 ° C (84.2 °F) (TCC)
<b>Peso Específico</b>	Componente A: 6.18 kg/gal y componente B: 3.9 kg/gal
<b>V.O.C</b>	Componente A: 50,20 g/l y Componente B: 260,91 g/l Mezcla A+B: 155,50 g/l (ASTM D-3960) (Varia Según color)

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada o contaminante solubles en agua. Use herramientas manual-mecánicas hasta obtener preparaciones a grado SSPC-SP3, para remover todas las pinturas y óxido suelto además del polvo. Este producto puede ser aplicado en superficies ligeramente húmedas, previo concepto favorable del Servicio Técnico International. Para exteriores altamente agresivos debe ser preparada con chorro abrasivo a grado comercial SSPC-SP6 mínimo, y aplicarle una pintura de acabado de alta resistencia. Para servicio en inmersión la superficie debe estar preparada con chorro abrasivo metal blanco SSPC-SP5 ó NACE 1, para obtener óptimo comportamiento.

Este producto se puede aplicar en superficies preparadas por métodos diferentes al chorro de arena, sin embargo, la efectividad de tales métodos de preparación de superficie puede variar notablemente y afectar el comportamiento del producto aplicado. Para servicio durante largo tiempo se debe dar chorro abrasivo como preparación de superficie.

### APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.			
<b>Relación de mezcla</b>	Mezcle 1 parte por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
<b>Pistola convencional (Con aire)</b>	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA Binks # 18 o 62	E 66	704 o 765 o 78 66PB o 66PE
<b>Pistola "airless" (Hidráulico)</b>	Recomendado	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 520	QFA-514 Buldog 30:1 Júpiter 82	
<b>Airless spray</b>	Recomendado	Use agujas con orificios de 0.021 a 0.027 dependiendo de las presiones disponibles en el sitio de trabajo, con una presión mínima de 2500 PSI en el pico de fluido.		
<b>Disolvente</b>	International 21209 - UFA153.			
<b>Limpiador</b>	International 21209 - UFA153.			
<b>Paradas</b>	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.  Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.  Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Revolver por separado con espátulas limpias el Mastic Epoxi y el Catalizador hasta obtener su completa uniformidad. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 21°C (69.8 °F) y de tres horas a 37,8°C (100.04°F) de preparada la mezcla el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Se recomienda diluir con Solvente International 21209 - UFA153 hasta de un 5 a 10% para aplicación con airless spray, para conseguir mejores acabados y comportamiento del producto. También se puede utilizar pistola convencional, con mayor dilución (15% aproximadamente). Brocha y rodillo pueden ser usados diluyendo un 20% aproximadamente. Use brochas de cerdas cortas o rodillos para epóxicos de tamaño medio para aplicar el producto sobre irregularidades de la superficie. Las marcas de la brocha y el rodillo serán visibles y los espesores por mano serán menores. En áreas difíciles de aplicar como ribetes, bordes, etc., una segunda mano de pintura se recomienda para obtener una película libre de imperfecciones.

Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epoxi Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta en un 30% con el mismo Solvente Epóxico. A temperaturas inferiores a 21°C (70°F) se deja en reposo la mezcla durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar 12 horas entre manos. Este producto puede ser recubierto con la mayoría de los productos epóxicos, uretánicos y alquídicos.

Para óptima adherencia entre capas los acabados pueden ser aplicados máximo dentro de las dos semanas siguientes a temperaturas normales 25°C (77 °F) sin necesidad de lijar con el catalizador de curado normal (13218). Con el catalizador de rápido curado (5864328) la ventana de repinte a temperaturas normales de 25°C (77 °F) es de 48 horas. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Solvente International 21209 - UFA153.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 16°C (60.8°F) y 27°C (80.6°F). La temperatura del metal y del ambiente debe estar entre 18°C (64.4°F) y 27°C (80.6°F), con una humedad ambiente que varíe entre el 30% y el 85%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 10°C (50°F) tanto para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 60 %. Las temperaturas máximas permitidas son de 40°C (104°F) para la pintura, 49°C (120.2°F) para el metal, y 40°C (104°F) para el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

---

Solo es apropiado repintar Mastic epoxy por sí mismo o por otros acabados poliuretanos.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

---

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

### TAMAÑO DEL ENVASE

#### Unidad de empaque

3.7L (1 US gal)  
20L (5 US gal)

#### Volumen

3.7 L (1 US gal)  
20L (5 US gal)

### PESO DEL PRODUCTO

#### Unidad de empaque

3.7L (1 US gal)  
20L (5 US gal)

6.23 kg  
28.6 kg

### ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida

18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

### NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web [www.pintuco.com](http://www.pintuco.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)