

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte Poliuretano 113XX/11351 (poliéster uretano) de dos componentes, que al mezclarse proporciona un acabado brillante de alta durabilidad, resistente a la abrasión, la humedad, y la decoloración en ambientes industriales de alta contaminación. Es ideal para la decoración y protección de superficies metálicas, de fibra de vidrio o maderas expuestas.

## APLICACIONES

Ideal para la decoración y protección de superficies metálicas, de fibra de vidrio o maderas expuestas a la intemperie. Es usado en cubiertas, superestructuras y cascos de barcos; exterior de tanques, tuberías, estructuras, maquinaria, y en otras superficies expuestas a la intemperie. Es usado como acabado final en sistemas de pinturas epóxicas para pisos. No es apto su uso en inmersión.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ESMALTE POLIURETANO 113XX/11351

<b>Color</b>	Negro, azul, verde, naranja, amarillo, mandarina, ocre, blanco, gris y rojo
<b>Aspecto</b>	Brillante
<b>Sólidos en volumen</b>	38% a 40%
<b>Espesor recomendado</b>	37 a 50 µm en seco
<b>Rendimiento teórico</b>	56 a 60 m <sup>2</sup> /gal a 25 µm película seca
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola, brocha o rodillo
<b>Tiempo de secado</b>	

Temperatura	Al tacto	Segundas manos	Segundas manos máx	Total
25 °C (77°F)	1 hora	4 a 6 horas	24 horas	72 horas

\*Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental real y el espesor de película aplicado.

## DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	Componente A: 65 °C (149°F) y Componente B: 27 °C (80.6°F) (TCC)
<b>Peso Específico</b>	Componente A: 6.01 a 6.18 kg (según color) y Componente B: 4.02 kg
<b>V.O.C</b>	Componente A: 480 y Componente B: 457 g/l (ASTM D-3960) Mezcla: 468 g/l (ASTM D-3960)

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una Pintura Anticorrosiva International apropiada (epoxi o inorgánica). En fibra de vidrio lije suavemente en seco para eliminar defectos que puedan afectar el acabado, luego limpie bien con acetona y aplique inmediatamente una mano (capa) de Epoxy Primer 10046/13229 para obtener la adherencia óptima del esmalte. En maderas lije en seco para eliminar defectos que puedan afectar el acabado, limpie bien y aplique una mano de Epoxi-Poliamida International Ref.13243/13229 como sellador antes de aplicar el Esmalte Poliuretano 113XX/11351 International. En repintes sobre Esmaltes Poliuretanos de International en buen estado, lije suavemente hasta eliminar completamente el brillo, limpie con Ajustador International 21241 - UFA155 y aplique de inmediato el Esmalte Poliuretano 113XX/11351 International. Para repintes en superficies con pinturas desconocidas en buenas condiciones aplique una capa de Mastic Epoxy de International Ref. 13211/13218 y luego aplique el Esmalte Poliuretano 113XX/11351 International. En pinturas deterioradas, elimine totalmente la pintura con Removedor Pintuco® Ref. 1020 y trate la superficie según el tipo de material (metal, fibra de vidrio, madera).

## APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.			
<b>Relación de mezcla</b>	Mezcle 1 parte por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
<b>Pistola convencional (Con aire)</b>	Recomendado	Devilbiss NBC-150 o JGA	E	704 o 765 o 78
		Binks No.18 o 62	66	66PB o 66PE
<b>Pistola sin aire (Hidráulico)</b>	Recomendado	Devilbiss JGB-507	QFA-514;	pico de fluido 0.015 a 0.021
		Graco 205-591	President 30:1	bulldog 30:1, 45:1, 60:1
		Binks 500	Mercury 5c;	pico de fluido 0.015 a 0.021
<b>Brocha</b>	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
<b>Rodillo</b>	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
<b>Disolvente</b>	International 21050 - UFA151.			
<b>Limpiador</b>	International 21050 - UFA151.			
<b>Paradas</b>	Lave concienzudamente el equipo con International 21050 - UFA151. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21050 - UFA151. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.  Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.  Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Deje la mezcla en reposo durante 15 minutos antes de iniciar la aplicación. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar, y aplique antes de 6 horas para evitar que el producto pierda sus propiedades. Tenga en cuenta que de la exactitud de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se recomiendan como equipos de aplicación para este tipo de pintura: pistola convencional o pistola sin aire (airless) y para áreas pequeñas puede ser usada la brocha. Lave estos equipos con International 21050 - UFA151. Aplique de dos a tres manos (capas) para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 4 a 6 horas entre manos a temperatura ambiente (25°C – 77°F). El tiempo de secado al tacto es de 1 a 2 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a temperatura ambiente (25°C – 77°F). La temperatura de servicio en seco es de -20°C (-4°F) a 90°C (194°F) y de la temperatura de servicio intermitente es de 95°C (203°F) a 100°C (212°F).

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F). La temperatura del metal debe estar entre 12°C (54°F) y 30°C (86°F), y la temperatura del ambiente entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F), con una humedad ambiente del 30% al 90%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 5°C (41°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas recomendadas son de 40°C (104°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 95%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

---

Esmalte Poliuretano 113XX/11351 solo es apropiado para aplicarlo sobre sistemas anticorrosivos epóxicos como base.

Solo es apropiado repintar Esmalte Poliuretano 113XX/11351 por sí mismo.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

---

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

---

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada. Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

# Esmalte Poliuretano 113XX/11351

Poliéster uretano

TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal)	4.7 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		La vida útil de la mezcla es de 6 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

#### NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico.

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web [www.pintuco.com](http://www.pintuco.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)