

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimientos Epóxico auto-imprimante de altos sólidos y bajo VOC (Componente orgánicos volátiles), de excelente resistencia química y a la humedad. Ideal para proteger superficies metálicas, de madera, concreto o fibro-cemento para ambientes marinos. Protege de la corrosión en interior de tanques de acero para almacenamiento de petróleo crudo, mezclas de gasolina sin plomo, agua potable y una gama seleccionada de solventes aromáticos y alifáticos

Está diseñado para altos espesores por mano aplicada que generen economías en el proceso productivo. Es un recubrimiento de su excelente adherencia, dureza y resistencia a aguas dulces o saladas, ácidos débiles, sales, álcalis y aceites lubricantes y combustibles, agua potable e industria alimenticia. (Cumple con la norma F.D.A.). **Certificado para inmersión en crudo a 80°C (176°F) de acuerdo al estándar ISO 2812-1.**

### APLICACIONES

Puede ser usado en superficies metálicas, de madera, concreto o fibro-cemento protegiéndolos de humos, polvo y salpique, especialmente en áreas costeras y ambientes marinos. Puede ser usado en áreas de procesamiento de plantas procesadoras de carnes y aves, y en pisos industriales que requieran una alta protección contra la abrasión y derrames de diferentes líquidos.

Nota: Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXY HS 13200/13233

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Color</b>                | Blanco, negro y gris  |
| <b>Aspecto</b>              | Semibrillantes  |
| <b>Sólidos en volumen</b>   | 89.2 a 91.2 %   |
| <b>Espesor recomendado</b>  | 125 a 250 µm en seco  |
| <b>Rendimiento teórico</b>  | 126.4 m <sup>2</sup> /gal a 25 µm película seca                   |
| <b>Rendimiento práctico</b> | Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación. |
| <b>Método de Aplicación</b> | Airless, lo recomendado o pistola                                 |
| <b>Tiempo de secado</b>     |   |

| Temperatura   | Al tacto      | Manejo        | Segunda mano  | Total        |
|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| 10 °C (50°F)  | 16 a 20 horas | 30 a 40 horas | 48 a 60 horas | 10 a 15 días |
| 20 °C (68°F)  | 8 a 10 horas  | 24 a 36 horas | 36 a 48 horas | 8 a 10 días  |
| 40 °C (104°F) | 4 a 8 horas   | 12 a 24 horas | 20 a 36 horas | 6 a 7 días   |

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| <b>Punto de inflamación (Típico)</b> | Componente A: 69 °C (156.2 °F) y Componente B: 53 °C (127.4 °F) (Copa cerrada)                             |
| <b>Peso Específico</b>               | Componente A: 6.66 kg/gal y componente B secado normal: 4.6 kg/gal y componente B rápido secado 3.8 kg/gal |
| <b>V.O.C</b>                         | 123 g/l (ASTM D-3960) (galón mezclado)   |

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, Pintura deteriorada y óxido.

La superficie debe mantener una temperatura mínima de 3°C (37.4 °F) superior a la temperatura de rocío durante la preparación y aplicación del producto.

Para usarlo como auto imprimante la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial SSPC-SP6 (NACE 3) con remoción completa de la escama de laminación, para uso general.

Para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a SSPC-SP10 (NACE 2), cerca de metal blanco.

El concreto y fibro-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10% por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan completamente.

### APLICACIÓN

|  |  |                         |                             |                |
|--|--|-------------------------|-----------------------------|----------------|
| <b>Mezcla</b>                          | El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado   |                         |                             |                |
|  | (1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia.  |                         |                             |                |
|  | (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.   |                         |                             |                |
| <b>Relación de mezcla</b>              | Mezcle 4 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.   |                         |                             |                |
| <b>Pistola convencional (Con aire)</b> | Recomendado  | Devilbiss MBC-510 o JGA | E                           | 704 o 765 o 78 |
|  |  | Binks                   | 66                          | 66PB o 66PE    |
| <b>Pistola "airless" (Hidráulico)</b>  | Recomendado  | Devilbiss JGB-507       | QFA-514                     |                |
|  |  | Graco 205-591           | President 30:1 bulldog 30:1 |                |
|  |  | Binks 520               | Júpiter 82                  |                |
| <b>Disolvente</b>                      | International 21209 - UFA153.  |                         |                             |                |
| <b>Limpiador</b>                       | International 21209 - UFA153.  |                         |                             |                |
| <b>Paradas</b>                         | Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.                                  |                         |                             |                |
| <b>Limpieza</b>                        | Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. |                         |                             |                |
|  | Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.   |                         |                             |                |
|  | Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.  |                         |                             |                |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

#### Cumplimiento de normas

Certificado para inmersión en crudo a 80°C (176°F) de acuerdo al estándar ISO 2812-1

Prueba realizada por COT Laboratory Holanda 23/12/2014

Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se debe preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye.

Se recomienda aplicar de una a dos manos para obtener el espesor seco recomendado con airless spray, relación 30:1 como relación mínima de aplicación para conseguir mejores acabados y evitar el fogueo. También se puede utilizar pistola convencional diluyendo de 10% a 30% por volumen dependiendo del equipo. Para aplicación a brocha o rodillo se diluye la mezcla con un 20% por volumen aproximado de International 21209 - UFA153 y se revuelve bien con espátula. Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epoxy Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta un 50%. Se deja en reposo durante 20 minutos como tiempo de inducción. Si se va a aplicar pintura de acabado sin lijar, este proceso debe realizarse antes de dos semanas. El espesor película seca puede aplicarse en dos manos hasta 12 mils (300 µm), si se requiere alto espesor. Para utilizar esta Pintura en inmersión o en condiciones muy agresivas, se recomienda un tiempo de curado de 7 días.

Los resultados de los criterios básicos de comportamiento en laboratorio fueron los siguientes: en la prueba de resistencia a la abrasión, utilizando el método ASTM D-4060 con un disco CS10, 1000 gramos de carga por 1000 ciclos y un sistema de 300 µm de producto, se obtuvo una pérdida no mayor a 101,3 mg; en cuanto a la adherencia, medida según ASTM D-4541 en un sistema de 300 µm, el resultado fue no menor a 1000 psi; la resistencia al impacto, evaluada según ASTM D-2794 en un sistema de 300 µm, resultó ser no menor a 35 libras por pulgada; en la prueba de inmersión en agua, conforme a ISO 2812 Parte 2, un sistema de 500 µm no mostró defectos después de 8000 horas; y en la inmersión en crudo a 80°C, según ISO 2812-1, un sistema de 500 µm no presentó defectos tras 2000 horas.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura se mantenga entre 16°C (60.8°F) y 32°C (89.6°F). La temperatura del metal debe estar entre 18°C (64.4°F) y 30°C (86°F), y la temperatura del ambiente debe mantenerse en el mismo rango de 18°C (64.4°F) a 30°C (86°F). La humedad ambiente ideal debe situarse entre el 30% y el 60%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 10°C (50°F) para la pintura, 10°C (50°F) para el metal y 12°C (53.6°F) para el ambiente, con una humedad mínima del 20%. Las temperaturas máximas recomendadas son de 32°C (89.6°F) para la pintura y de 40 °C (104°F) para el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Epoxy HS 13200/13233 solo es apropiada para aplicarla sobre sistemas anticorrosivos epóxicos como base.

Solo es apropiado repintar Epoxy HS 13200/13233 por sí misma o por otros acabados poliuretanos.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

| TAMAÑO DEL ENVASE | Unidad de empaque                 | Volumen                            |
|-------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
|                   | 3.7L (1 US gal)<br>20L (5 US gal) | 3.7 L (1 US gal)<br>20L (5 US gal) |

| PESO DEL PRODUCTO | Unidad de empaque                 |                     |
|-------------------|-----------------------------------|---------------------|
|                   | 3.7L (1 US gal)<br>20L (5 US gal) | 3.77 kg<br>26.35 kg |

| ALMACENAMIENTO | Tiempo de vida | La vida útil de la mezcla es de 4 horas a 24°C (75°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. |
|----------------|----------------|--|
|----------------|----------------|--|

### NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico.

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web [www.pintuco.com](http://www.pintuco.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)