

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epoxi-amina de dos componentes base solvente que al mezclarse en proporciones apropiadas (ver especificaciones) produce una película con excelente adherencia y flexibilidad, rápido secado, excelente poder cubriente y alto espesor por mano, resistente a derivados del petróleo, ácidos débiles, sales, álcalis y temperaturas de 90°C (194°F) en seco. A intemperie los epóxicos entizan y decoloran. Ideal para proteger y decorar estructuras metálicas, exterior de tanques y tuberías, y equipos en zonas de alta contaminación. Funciona en construcciones nuevas y de mantenimiento como recubrimiento o capa de sello de pisos que no tienen altas exigencias mecánicas y químicas, bodegas, áreas de producción, parqueaderos, etc.

APLICACIONES

Ideal para proteger y decorar e superficies de metal, concreto, fibro-cemento y madera en ambientes interiores y exteriores expuestos a conminación industrial de agresividad media o que requieran un lavado frecuente, alta dureza y resistencia mecánica. El producto puede ser utilizado como auto imprimante cuando la preparación de superficie es mínimo grado comercial de acuerdo al estándar SSPC-SP6 y cuando la estructura va a estar expuesta a ambiente agresivo medio (hasta C3 de acuerdo al estándar ISO 12944). Para ambientes más agresivos debe utilizarse un anticorrosivo epóxico adecuado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXY ESTRUCTURAS

Color	Blanco y gris		
Aspecto	Mate		
Sólidos en volumen	49 a 54 % (ASTM D2697/NTC1786) (varían según el color)		
Espesor recomendado	50 a 75 micrones en seco		
Rendimiento teórico	74 a 82 m ² /gal a 25 µm película seca		
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.		
Método de Aplicación	Pistola, brocha o rodillo		
Tiempo de secado			
Temperatura	Al tacto	Segunda mano	Total
25 °C (77 °F)	0.5 a 0.7 horas	1 a 2 horas	72 horas

*Los tiempos de secamiento de las Epoxy estructuras varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C (60.8 °F) el secamiento se retarda, y a menos de 10°C (50 °F) no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	50 °C (122 °F) (Copa abierta)
Peso Específico	Componente A: 4.32 a 5.49 kg/gal (varía según color) Componente B: 0.56 kg/gal
V.O.C	410 g/l (ISO 11890-1) (mezcla)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una anticorrosiva apropiada para las condiciones ambientales que debe soportar (ver anticorrosivas). Para repintes sobre pinturas epóxicas en buenas condiciones, se liján éstas en seco para eliminarles el brillo y se limpian bien. Las pinturas no epóxicas se remueven o ablandan al aplicarles una pintura epóxica. Las pinturas deterioradas y las pinturas no epóxicas en general se eliminan con Removedor y se trata la superficie según su tipo. El concreto y fibro-cemento se deben neutralizar previamente, lavándolos con una solución acuosa de ácido muriático (clorhídrico) al 10% por volumen, dejando actuar el ácido 15 minutos, luego se enjuagan con abundante agua y se secan completamente. La humedad del concreto produce cambios de color especialmente en el blanco, consultar servicio técnico antes de aplicar este color.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado (1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia. (2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.			
Relación de mezcla	Mezcle 10 partes por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss NBC-510 o JGA Binks	E 66	704 o 765 o 78 66PB o 66PE
Pistola "airless" (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 500	QFA-514 President 30:1 bulldog 30:1 Mercury 5C	
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
Disolvente	International 21209 - UFA153.			
Limpiador	International 21209 - UFA153.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura ya aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Se debe preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de 6 horas a 25°C el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Para aplicación a pistola convencional se diluye la mezcla con aproximadamente un 10% por volumen de Ajustador y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se diluye la mezcla aproximadamente con un 5% por volumen de Ajustador y se revuelve bien con espátula. Se aplican dos o tres manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 6 a 15 horas entre manos. Después de 15 horas es necesario lijar suavemente, en seco hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación el equipo se lava con Ajustador International 21209 - UFA153.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura esté entre 16°C (60.8°F) y 32°C (89.6°F). La temperatura del metal debe estar entre 18°C (64.4°F) y 30°C (86°F), mientras que la temperatura del ambiente debe mantenerse entre 30°C (86°F) y 60°C (140°F). La humedad ambiente ideal debe estar entre el 30 % y el 60 %. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 12°C (53.6°F) para la pintura, 10°C (50°F) para el metal, y 12°C (53.6°F) para el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 32 °C (89.6 °F) para la pintura, 40°C (104°F) para el metal, y 38°C (100.4°F) para el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Epoxy estructuras solo es apropiada para aplicarla sobre sistemas anticorrosivos epóxicos como base.

Solo es apropiado repintar Epoxy estructuras por otros acabados poliuretanos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada. Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Epoxy estructuras

Recubrimiento epóxi-amina



TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	0.5L (0.125 US gal) 3.7L (1 US gal)	0.5L (0.125 US gal) 3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	0.5L (0.125 US gal) 3.7L (1 US gal)	0.53 kg 5.4 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		La vida útil de la mezcla es de 6 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com