

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un recubrimiento epóxico modificado en dos componentes cuya mezcla produce un acabado autoimprimante que tiene excelentes resistencias a ambientes químicos y a exposiciones en áreas de alta humedad, que lo hace ideal para la protección de activos en ambientes de alta agresividad corrosiva, incluido los ambientes marinos. Resistente a la inmersión continua en aguas saladas y dulces (no apto para agua potable). Tiene excelente adherencia y buen cubrimiento de ángulos, ejes, pernos y áreas similares de difícil protección. Resiste agua, álcali, ácidos*, gasolina y combustible diésel. Es ideal para la protección a la corrosión de estructuras metálicas, interior y exterior de tanques.

APLICACIONES

Para la protección exterior de superficies en ambientes de contaminación con humos, polvo, salpique y derrame de solventes alifáticos. Es usado como recubrimiento exterior de tanques en áreas costeras y ambientes usos marinos, tuberías enterradas y/o inmersión sostenida en aguas frescas y saladas y en algunas soluciones químicas específicamente recomendadas. En exposiciones a intemperie se recomienda para obtener mejores resultados el uso de un primer inhibidor de la corrosión.

Se deben dar dos manos para servicio en inmersión.

*Para mayor información consultar a servicio técnico International.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO EPOXY COAL TAR FREE

Color	Negro
Aspecto	Semimate
Sólidos en volumen	68 % (ASTM D2697/NTC 1786)
Espesor recomendado	200 a 250 micrones en seco
Rendimiento teórico	101 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Rodillo, brocha, Airless o pistola
Tiempo de secado	

Temperatura	Al tacto	Segunda mano	Segunda mano máx	Inmersión	Total
25 °C (77°F)	2 a 4 horas	2 a 4 horas	24 horas	4 días	3 a 5 horas

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	35° C (95 °F)
Peso Específico V.O.C	Componente A: 6.2 kg y Componente B: 2.04 kg 285 g/l (ISO 11890-1)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y todo tipo de contaminantes. La superficie debe ser mantenida a una temperatura mínima de 3°C (37.4 °F) superior a la temperatura de rocío durante la preparación y aplicación.

Para ambientes medianamente agresivos el producto no requiere primer y puede ser utilizado directo al metal con una preparación de superficie mínimo al estándar SSPC SP2 y SSPC SP3.

Para usarlo como auto imprimante en ambientes altamente agresivos (no inmersión) la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo mínimo a grado comercial SSPC-SP6 (estándar sueco SA-2) con remoción completa de la escama de laminación, para uso general.

Para inmersión o tuberías enterradas, el acero deberá ser preparado de acuerdo al estándar SSPC-SP10 cerca de metal blanco, como mínimo. En áreas de interior de tanques donde la superficie sea muy irregular, es recomendable aplicar inicialmente en ángulos, ribetes o soldaduras zonas de difícil acceso una capa franja con brocha.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con una espátula limpia.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con una espátula limpia.			
Relación de mezcla	Mezcle 9 partes por volumen del Componente A con 1 parte por volumen del Catalizador Componente B.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA Binks	E 66	704 o 765 o 78 66PB o 66PE
Pistola "airless" (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 520	QFA-514 President 30:1 bulldog 30:1 Júpiter 82	
Airless spray	Recomendado	Use agujas con orificios de 0,015 a 0,019, dependiendo de la presión disponible y las condiciones del sitio de trabajo. Se requiere una presión mínima de 2500 psi.		
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
Disolvente	International 21209 - UFA153.			
Limpiador	International 21209 - UFA153.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con International 21209 - UFA153. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con International 21209 - UFA153. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora.			
	Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas.			
	Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar en las tres horas siguientes a la mezcla. Se recomienda airless spray (dilución máxima de un 5%), para conseguir mejores acabados y evitar el fogeo. También se puede utilizar pistola convencional (dilución de un 10% aproximadamente). Para aplicación a brocha se diluye la mezcla con aproximadamente un 20% por volumen de International 21209 - UFA153 y se revuelve bien con espátula. Normalmente no se requiere dilución para evitar el chorreo. Cuando se aplica sobre Epoxy Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta un 50%, para evitar la formación de puntos de aguja. La mezcla se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una o dos manos cruzadas para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 4 a 6 horas entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con International 21209 - UFA153.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de aplicación de la pintura se mantenga entre 16°C (60.8°F) y 32°C (89.6°F). La temperatura del metal y del ambiente debe estar entre 18°C (64.4°F) y 30°C (86°F), con una humedad ambiente ideal del 30% al 60%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 12 °C (53.6 °F) para la pintura, 10 °C (50 °F) para el metal y 12°C (53.6°F) para el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 32 °C (89.6 °F) para la pintura y de 40°C (104 °F) para el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 85%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Epoxy coal tar free solo es apropiada para aplicarla sobre sistemas anticorrosivos epóxicos como base.

Solo es apropiado repintar Epoxy coal tar free por otros acabados poliuretanos.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada. Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Epoxy coal tar free

Recubrimiento epóxico



TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal)	26.82 kg
	3.7L (1 US gal)	2.04 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		La vida útil de la mezcla es de 5 horas a 25°C (77°F). 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com