

PINTULUX® 3 EN 1 FORJA

Protege y decora con acabado rústico tipo hierro forjado superficies / artículos de metal y madera en interiores o exteriores.



DESCRIPCIÓN

Es un esmalte Premium base solvente de fácil aplicación, para superficies de metal y madera, ideal para ahorrar tiempo y dinero gracias a su fórmula triple acción con anticorrosivo que prepara, protege y decora con un acabado rústico tipo hierro forjado en un solo paso. Es durable, resistente, deja un acabado uniforme y se adhiere fácilmente, puede ser aplicado en superficies y/o artículos de metal oxidados, como estructuras, puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles y marcos. Cuenta con nuestro desarrollo tecnológico del color, ColorTech®. Producto tixotrópico.

USOS

Prepara, protege y decora con acabado rústico tipo hierro forjado en un solo paso, en superficies de madera y metal oxidadas o nuevas evitando lijar en ambientes interiores y exteriores.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Prepara, protege y decora con acabado rústico tipo hierro forjado en un solo paso.
- ✓ Gracias a que incluye anticorrosivo en su fórmula, ahorra dinero y tiempo a la hora de la aplicación.
- ✓ Única con tecnología superior del color ColorTech® y tecnología DTM – Directo al metal.

COLORES

Disponible en 6 colores.

ACABADO

Mate

CUMPLIMIENTO DE NORMAS Y CERTIFICADOS



ISO 9001 – 2015
Sistema de gestión de calidad
CO-SC10-1



ISO 14001 – 2015
Sistema de gestión ambiental
CO-SA069-1



OHSAS 18001 – 2007
Sistema de gestión de seguridad y salud
ocupacional / CO-OS038-1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Propiedad	Valor	Unidad	Método de medición
Brillo, medido a 60°	5 - 10	%	I-048-11
Viscosidad	80 - 90 *según color	KU	I-048-02
Densidad	4,75 - 5,4 *según color	Kg / Gal	I-048-04
Cubrimiento	98-100	%	
Solvente para dilución y limpieza	Disolvente Varsol Ref. 21132.		
Contenido de VOC	674 *según color	Gramos/Litro menos agua	ASTMD6886
Secamiento al tacto	0,5 - 1	Horas	I-048-05
Secamiento al manejo	72	Horas	I-048-05
Secamiento entre manos	4 - 6	Horas	
Sólidos por peso	38 - 42	%	ASTM D1644
Sólidos por Volumen	25 - 27	%	
Rendimiento práctico aproximado**** (a 2 manos)	10-15	m ² / Gal	
Metales Pesados	No contiene ni plomo ni cromo.		

*Los métodos utilizados para evaluar las propiedades registradas en esta ficha técnica son definidos con base en normas estándar. Si requiere consultarlos favor comunicarse con el área de calidad Pintuco.

**Los valores mostrados son típicos del producto y pueden presentar variaciones. El desempeño en obra dependerá de los métodos de instalación y las condiciones del sitio de obra.

*** Entre menor sea el contenido de VOC (Compuestos Volátiles Orgánicos) menor será el impacto negativo sobre la capa de ozono y ayudará a cuidar tu salud.

**** Puede variar dependiendo de la rugosidad de la superficie, método y/o herramienta de aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Preparación de la Superficie a pintar

Preparación de la superficie antes de aplicar, verifique que la superficie esté seca, libre de grasa, polvo y/o pintura deteriorada. Repare los defectos que puedan afectar el acabado. No requiere base anticorrosiva. Para promover la adherencia del esmalte:

- En repintes sobre pinturas en buen estado lije la superficie pintada con papel de lija N° 220 antes de aplicar el esmalte.

- En metales no ferrosos como aluminio, zinc, hojalata, galvanizados y metales pulidos aplique una mano de Wash Primer Pintuco® Ref.509A/509B.

- Para lograr un mejor acabado en superficies deterioradas, remueva la pintura en mal estado con ayuda de herramientas mecánicas tales como rasquetas, lijas, cepillo y/o removedor Pintuco® Ref.1020.

2. Preparación del Producto y Aplicación

Mezcle el esmalte Pintulux® 3 EN 1 FORJA con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad. Diluya el producto según el equipo de aplicación a usar de acuerdo con la siguiente tabla:

EQUIPOS DE APLICACIÓN	CANTIDAD DE PINTULUX 3 EN 1 FORJA	CANTIDAD DE DISOLVENTE VARSOL REF. 21132.
Brocha o Rodillo	1 galón	Max. 15%
Pistola convencional	1 galón	25% Aprox.

*Para otros tamaños y/o presentaciones del producto mantener la proporción de dilución equivalente.

Aplique 2 manos (capas) de esmalte Pintulux 3 EN 1 FORJA para obtener un buen desempeño y acabado. En repintes con cambio de color muy apreciable, puede ser necesario aplicar 1 mano adicional. En el momento de la aplicación, la temperatura ambiental debe ser mayor a 5°C y la temperatura de la superficie no debe ser mayor a 40°C. Deje transcurrir de 4 a 6 horas aproximadamente para aplicar la segunda mano (secamiento a 25°C y 60% de humedad relativa). Para la manipulación de la superficie pintada, deje secar mínimo 72 horas. Lave los equipos de aplicación con Disolvente Varsol Ref. 21132. Para almacenar envases mermados y evitar la formación de natas, agregue un poco de Disolvente Varsol Ref. 21132, no revuelva y tape bien el envase.

RENDIMIENTO PRÁCTICO APROXIMADO

Sobre	m ² /galón
En metal y madera	10 a 15 a 2 manos.

*Puede variar dependiendo de la rugosidad de la rugosidad de la superficie, método y/o herramienta de aplicación.

PRESENTACIONES

¼ galón.
Galón.

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase original cerrado es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento para evitar la formación de natas.

RECOMENDACIONES ALMACENAMIENTO

Para estibado y almacenamiento tener en cuenta la siguiente tabla:

Envase	Máx. de planchas por estiba
Galón (1 Gal)	6
Cuarto (1/4 Gal)	7

- El máximo de apilado de estibas paletizadas es 1 nivel.
 - Los envases metálicos no resisten caídas de altura.
 - Si los envases metálicos se encuentran abollados, no usar en máquina de agitación.
 - Reportar novedades en el material de empaque en la guía de recepción de transporte o durante los 3 días siguientes a la línea de servicio al cliente.
- Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene el producto en el recipiente original cerrado, en un lugar bajo techo, seco y alejado de fuentes de calor. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo o en quebradas o ríos. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que este seco utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado (polvos). Almacenar en el envase original, este debe permanecer cerrado mientras no se esté utilizando. Se debe almacenar a temperaturas entre 10°C a 30°C.

PLANTA CERTIFICADA

Los productos elaborados en Pintuco® en la planta ubicada el km 1 vía Belén- Rionegro, Antioquia

Colombia se encuentran fabricados en una empresa con el certificado de neutralidad de carbono.

