

MAX PRIMER 2K HS 5090

Altos sólidos, buena lijabilidad y alto poder de relleno

DESCRIPCIÓN

Primer poliuretano de dos (2) componentes con alto poder de relleno, muy fácil de lijar y excelente acabado.

USOS

Recomendado para aplicaciones en las que se requiere alto nivel de relleno con muy buenos rendimientos y obteniendo excelentes acabados.

Se recomienda como base para uso de sistemas poliéster y acabado poliuretanos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto poder de relleno
- ✓ Excelente lijabilidad
- ✓ Buena adherencia
- ✓ Altos sólidos



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Viscosidad de presentación	76	80	KU
Densidad	5.4	5.7	kg/gal
Sólidos	68	73	%

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación del Producto y Aplicación

La superficie debe ser lijada y desengrasada completamente antes de la aplicación. Los ligeros restos de óxido sobre la superficie deben ser eliminados por completo, si es el caso usar acondicionador de superficies.



Relación de Mezcla

4:1

Endurecedor E90

Ajustar viscosidad de aplicación con solvente recomendado: P502, 21106 o 21125 de acuerdo con la necesidad de relleno.

	<p>Viscosidad de Aplicación (Copa Ford #4) 36 - 38 seg</p> <p>Dependiendo de la tasa de dilución usada cambian las condiciones de relleno de la base, a mayor adición de solvente menor relleno, por eso se recomienda seguir las instrucciones técnicas reportadas</p>
	<p>Parámetros de aplicación</p> <p>Boquilla: 1.8 a 2.0 mm Presión: 35-45 Psi (convencional) 30-35 Psi (HVLP)</p> <p>Número de manos: 2 Espesores por mano: 44 - 46.</p>
	<p>Secado entre capas (Flash Off)</p> <p>5 min a 25° C</p>
	<p>Secado al aire (Tiempo para pulir)</p> <p>12 horas a 25° C</p>
	<p>Secado Temperatura (Tiempo para pulido)</p> <p>Horneo: 25 min a 70° C Tiempo Pulir: 6 horas</p>
	<p>Espesores de película seca</p> <p>Espesores por mano: 40 – 45 µm Aplicar 2 manos</p>

RENDIMIENTO

Rendimiento teórico 28 m²/gl a 25 micrones.

El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

PRESENTACIONES

Parte A: 1/4 Galón – 0.946 Litros

Galón – 3.785 Litros

Parte B: 1/16 Galón – 0.237 Litros

1/4 Galón – 0.946 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
5090 + E90	20002631 Kit 18 Cuarto
	20002636 Kit 19 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 48 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001