

Alkyd primer 10084



Anticorrosiva alquídica

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El recubrimiento anticorrosivo alquídico de alto poder cubriente y rápido secado, con compuestos inhibidores a base de fosfato de zinc, es ideal para la protección de estructuras metálicas en general, así como para el exterior de tanques y tuberías. Ofrece una excelente resistencia química y proporciona un secado al tacto en 1 hora y permite la aplicación de segundas capas en 3 horas a una temperatura de 25°C (77°F).

APLICACIONES

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger estructuras metálicas en general, maquinaria industrial y agrícola, puentes, estructuras, torres, exterior de tuberías y tanques y en ambientes de corrosividad media.

No se recomienda para inmersión ni para recipientes o estructuras metálicas en contacto con aguas potables o alimentos.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ALKYD PRIMER 10084

Color	Rojo
Aspecto	Mate
Sólidos en volumen	45.65% a 47.65% (ASTM D2697/NTC 1786)
Espesor recomendado	50 a 75 micrones en seco
Rendimiento teórico	67 m ² /gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Brocha, rodillo o pistola.
Tiempo de secado	

Temperatura	Al tacto	Segundas manos	Máximo segundas manos	Total
25°C (77°F)	1 hora	3 a 5 horas	24 horas	72 horas

*Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	40 °C (104°F) TCC
Peso Específico V.O.C	5.14 kg 419 g/l (ISO 11890-1)

Protective Coatings

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe tratar el metal con chorro abrasivo cercano Grado Comercial de acuerdo al estándar SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con la cinta de réplica Textes. La mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2).

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador manual o mecánico antes de su aplicación.		
Relación de mezcla	No aplicable.		
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado.	Devilbiss MBC-510 o JGA B Binks # 18 o 62	704 o 765 o 78 66 66PB o 66PE
Pistola "airless" (Hidráulico)	Recomendado.	Devilbiss JGB-507 Graco 205-591 Binks 500	QFA-514 PRESIDENT 30:1 Bulldog 30:1 MERCURY 5C; PICO DE FLUIDO 0.015 A 0.021
Brocha	Recomendado.	Se usa brocha de cerda natura.	
Rodillo	Recomendado.	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.	
Disolvente	Ajustador Pintuco® Ref. 21132.		
Limpiador	Ajustador Pintuco® Ref. 21132.		
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con Ajustador Pintuco® Ref. 21132. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.		
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con Ajustador Pintuco® Ref. 21132. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.		

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Para aplicación a pistola convencional o rodillo, se agrega a la anticorrosiva un 10% por volumen de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5% máximo de Ajustador Pintuco® Ref. 21132 y se revuelve bien. Aplicar de una o dos manos para obtener el espesor recomendado.

La Temperatura de servicio es de 100°C (212°F) en seco.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda mantener la temperatura de la pintura entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F), la del metal entre 12°C (53,6°F) y 30°C (86°F), y la del ambiente entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F), con una humedad ambiente del 30% al 90%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 5°C (41°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas son de 40°C (104°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 95%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Alkyd Primer 10084 solo es apropiado para aplicarlo sobre sistemas anticorrosivos alquídicos y epóxidos como base.

Solo es apropiado repintar Alkyd Primer 10084 por sí mismo.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

Alkyd primer 10084

Anticorrosiva alquídica



TAMAÑO DEL ENVASE	Unidad de empaque	Volumen
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	Unidad de empaque	
	3.7L (1 US gal)	5.18 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGAL:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com