

ANTICORROSIVA EPÓXICA VERDE 9102 / 9802

USO MARINO

Ideal para ambientes corrosivos marinos

DESCRIPCIÓN

Anticorrosiva epóxica con pigmento cromato de zinc inhibidor de corrosión y un endurecedor poliamídico, que con la mezcla apropiada de ambos componentes, produce al secar una capa sólida resistente a aguas dulces y saladas, ácidos débiles, álcalis, Ajustadores alifáticos o aromáticos y temperaturas de 120°C en seco.

USOS

Base anticorrosiva (con el acabado final recomendado) de sistemas de protección de aluminios, duraluminio, alodine, alocrom, galvanizados en frío o caliente, antimonio, zinc, hojalata y metales ferrosos sumergidos en aguas dulces o saladas o de proceso industrial en instalaciones portuarias o industriales, puentes, barcos, maquinarias y equipos expuestos en atmósferas industriales con alta contaminación. También se utiliza en fibra de vidrio.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alta resistencia química
- ✓ Temperatura de servicios en seco 120 °C máximo
- ✓ Excelente adherencia sobre galvanizados, aluminio, acero inoxidable y superficies metálicas lisas directamente sin usar promotores de adherencia o acondicionadores

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado			Mate
Peso neto galón componente A	5.5		kg
Peso neto ¼ de galón componente B	0.95		kg
Sólidos por volumen	44	46	%
Mezcla por volumen	4:1 en Volumen		
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	68		m ² /gal
Método de aplicación	Brocha, rodillo, convencional, Airless		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 21209		
Tiempo de vida útil de la mezcla	8 horas		25 °C
Punto de chispa copa abierta	20 °C		° C (chequeo de copa cerrada)
Temperatura de servicio en seco	120		°C
V.O.C	465		g/l (ASTM D-3960)

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

En todas las superficies a ser recubiertas deben estar secas y libres de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales. El sustrato debe ser mantenido a una temperatura mínima de 3°C superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación. Se puede usar sobre superficies preparadas de manera manual mecánica (SSPC- SP3) en ambientes de baja agresividad. La superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial SSPC- SP6 (estándar sueco SA- 2 con remoción completa de la escama de laminación) para uso general y para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a SSPC-SP10 cerca de metal blanco.

Preparación del producto y Aplicación

Se revuelven por separado y con espátulas limpias ambos componentes, hasta obtener su completa uniformidad. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Mezclar cuatro (4) partes por volumen del componente A Ref. 9102, con una (1) parte por volumen del componente B Ref. 9802 y se revuelve bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar. Para aplicación a pistola se diluye la mezcla con un 10% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 21209 y se revuelve muy bien con una espátula. Para aplicación a brocha o rodillo se diluye la mezcla con un 5% por volumen de Ajustador PINTUCO Ref. 21209 y se revuelve con una espátula limpia. Se deja en reposo durante 20 minutos como tiempo de inducción. Se aplican dos (2) a tres (3) manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 4 a 15 horas. Después de 15 horas es necesario lijar suavemente, en seco, hasta eliminar el brillo para obtener buena adherencia entre manos. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador PINTUCO Ref. 21209.

Los tiempos de secamiento de la Anticorrosiva Epóxica Ref. 9102 / 9802 de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda, y a menos de 10°C no seca. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa. El tiempo de vida útil de la mezcla de los componentes A y B disminuye al aumentar la temperatura y aumenta al disminuir la misma. Si se usa como base para poliuretanos sobre aluminio, duraluminio, alodine o alcrom, el espesor recomendado de película seca es de 17,5 a 25,0 micrones. Para el cálculo del rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60 %
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	38 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos(horas)	Tiempo máx. Segunda mano	Total (horas)
25 °C	1 a 2	4 a 15	24	72

PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 3.785 Litros

Componente B: 1/4 Galón– 0.946 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
9102	10013021 Galón
9802	10012015 Cuarto

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001