

PRIMER ANTICORROSIVO 513

Primer anticorrosivo de secado rápido y buena adherencia sobre metales ferrosos

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento anticorrosivo alquídico, de rápido secado, excelente adherencia con ideal para proteger estructuras metálicas en general, que vayan a estar expuestas a ambientes industriales y marinos de agresividad intermedia. El recubrimiento se adhiere muy bien a metales lisos y no ferrosos* Para mayor información consultar servicio técnico de Akzonobel Repintado Automotriz.

USOS

Como base anticorrosiva (con el acabado final recomendado), para proteger estructuras metálicas en general, exterior de tanques y tuberías, carrocerías, maquinaria industrial y agrícola, puentes, estructuras, torres, exterior de tuberías y tanques y en ambientes industriales y marinos de corrosividad intermedia. No se recomienda para inmersión ni para recipientes o estructuras metálicas en contacto con aguas potables o alimentos.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Buena protección a la corrosión
- ✓ Rápido secado y económico
- ✓ Recubrimiento alquídico anticorrosivo de buena resistencia química.
- ✓ Se adhiere muy bien a metales lisos y no ferrosos*



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado			Mate
Peso neto por galón	5.85		kg
Viscosidad	105	115	KU
Sólidos por volumen (varían según el color)	41.2	43.2	%
Espesor seco recomendado	50	75	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	62.3		m ² /galón
Método de aplicación	Brocha, rodillo o Convencional		

Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	21214	
Punto de chispa copa cerrada	28 °C	°C (chequeo de copa cerrada)
V.O.C	501	g/l (ASTM D-3960)

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y partículas sueltas se deben eliminar. Para máxima eficiencia de la anticorrosiva se debe tratar el metal con chorro abrasivo hasta obtener limpieza Grado Comercial SA2 (SSPC-SP6) con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con cinta de réplica textest. La mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2).

De manera opcional y previa validación con servicio técnico de Akzonobel Repintado Automotriz Los sustratos metálicos no ferrosos como el aluminio, hojalata, zinc y metales lisos o pulidos se les aplica Wash-Primer Pintuco base agua. También puede ser utilizado el Wash primer Pintuco base solvente 509 A y 509 B.

Preparación del producto y Aplicación

Se homogeneiza el primer anticorrosivo con espátula para obtener su completa uniformidad. Para aplicación a pistola convencional, se agrega a la Anticorrosiva un 15% por volumen de Ajustador Pintuco 21014 y se revuelve con espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha o pistola sin aire se agrega a la anticorrosiva un 5% máximo de Ajustador Pintuco ref. 21014 y se revuelve bien. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Para evitar la formación de "nata" en el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador Pintuco ref. 21014 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.

A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa.

A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	PRESIDENT 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	MERCURY 5C; PICO DE FLUIDO 0.015 A 0.021

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (minutos)	Secamiento segundas manos(horas)	Tiempo máximo Segunda mano	Total (horas)
10 °C	40 a 50	2	30	72
25 °C	15 a 20	1	12	24
32 °C	8 a 10	0.5	8	15

*Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada.

A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

PRESENTACIONES

1/4 galón – 0.945 Litros

Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	CODIGO SAP
513 Verde Oliva	5890538 Cuarto
	5890950 Galón
513B Blanco	5892403 Cuarto
	5892404 Galón
513N Negro	5892405 Cuarto
	5892406 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Akzonobel Repintado Automotriz. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestra página web www.pintuco.com