



Corrotec Wash Primer

Base solvente 509A /509B



DESCRIPCIÓN

Es un acondicionador de superficies metálicas ferrosas y no ferrosas base solvente, con pigmentos anticorrosivos inhibidores de la corrosión. Está compuesto por dos partes, la relación de mezcla de una parte del componente A por una parte del componente B produce una solución que promueve y mejora la adherencia de los anticorrosivos sobre superficies lisas.

USOS

Es ideal para promover o mejorar la adherencia de las bases anticorrosivas sobre aluminio, antimonio, estaño, galvanizados en frío, hojalatas y metales ferrosos muy pulidos. Es compatible con todo tipo de anticorrosivos y se puede utilizar como protección temporal "shop primer" de metales tratados con chorro abrasivo. El uso de este acondicionador no reemplaza la necesidad de aplicación de anticorrosivo o recubrimiento sobre el metal.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Base solvente.
- ✓ Acepta todo tipo de anticorrosivos.
- ✓ Uso como protección temporal.

PRESENTACIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD (MÉTODO)	VALOR	UNIDADES
Acabado	Traslucido	
Peso neto por galón	4	Kg/Gal
Sólidos por volumen	9,13	%
Espesor seco recomendado	8 - 12	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	16	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola o brocha	
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la limpieza de equipos	Ref. 21219	
Punto de chispa copa abierta	5	°C
V.O.C. mezcla de los 2 componentes	750	g/l (ASTM D-3960)

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.



Corrotec Wash Primer

Base solvente 509A /509B



INSTRUCCIONES DE USO

1. Preparación de la superficie a pintar: La superficie metálica debe limpiarse cuidadosamente hasta dejarla totalmente libre de polvo, grasas, óxidos, humedad y en general de todo tipo de contaminación.

2. Preparación del producto y aplicación: Por separado cada componente debe agitarse con una espátula limpia y seca hasta obtener su completa uniformidad. Mezcle 1 parte por volumen del Componente A con 1 parte por volumen del componente B, y revuelva la mezcla con una espátula limpia hasta que sea uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades del producto aplicado. Se debe preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar porque pierde sus propiedades pasadas 8 horas (25°C). Deje en reposo (tiempo de inducción) la mezcla y aplique sin diluir a pistola o brocha una sola mano (capa) delgada (Se debe evitar espesores mayores a 12 micras porque se puede afectar la adherencia en algunos metales) que cubra uniformemente toda la superficie metálica. Deje secar 10 minutos al tacto o 1 hora para pintado con un anticorrosivo o recubrimiento autoimprimante. Lave los equipos con solvente Ref. 21219.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

	Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal		10°C a 30°C	12°C a 30°C	10°C a 30°C	30 a 90 %
Mínima		10°C	10°C	10°C	0 %
Máxima		40°C	40°C	40°C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 ó 765 ó 78
Binks	66	66PB o 66PE



Corrotec Wash Primer

Base solvente 509A /509B



PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo Bomba

Devilbiss JGB-507 QFA-514

Graco 205-591 President 30:1 Bulldog 30:1

Binks 500 Mercury 5C

Se recomienda que la aplicación con equipo convencional se haga por aspersión.

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO (minutos)	TOTAL (Horas)
-----------------------	--------------------	---------------

25 °C	10	1
-------	----	---

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase original cerrado para el componente A es de **18 meses** y para el componente B es de **12 meses** contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. El producto puede mostrar variaciones en el color debido a su naturaleza. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento para evitar la formación de natas.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información deberá verificar ficha técnica, hoja de seguridad y/o recomendaciones de servicio técnico. Esta información no constituye garantía expresa o implícita. Las propiedades, beneficios y durabilidad son definidos con base en normas estándar, conocimiento y/o experiencia de Pintuco®.

NOTAS LEGALES

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales.

INDUSTRIA COLOMBIANA

Calle 19A #43B – 41 / PBX: (604) 384 8484

E-mail: contacto@pintuco.com

www.pintuco.com/ Medellín, Colombia



Corrotec Wash Primer

Base solvente 509A /509B



No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes:

Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; "Productos exclusivos o bajo pedido" que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o discontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico.

Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información de este, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestra página web www.pintuco.com

CUMPLIMIENTO DE NORMAS Y CERTIFICADOS

Sistema de gestión de calidad



SC101-1

Sistema de gestión ambiental



CO-SA069-1

Sistema de gestión de salud y seguridad en el trabajo



CO-OS038-1

INDUSTRIA COLOMBIANA

Calle 19A #43B – 41 / PBX: (604) 384 8484

E-mail: contacto@pintuco.com

www.pintuco.com / Medellín, Colombia